



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Bygghälsöversikt

Ce produit est conforme à la certification suédoise Bygghälsöversikt, qui évalue les produits de construction en fonction de leur impact sur l'environnement et la santé tout au long de leur cycle de vie. Elle favorise la construction durable en guidant les choix responsables en matière de matériaux.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Cliquez sur le lien en bas pour télécharger les EPD.

TR15-R-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Fusible recommandé, unité	10 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	421 à 1433	m ³ /h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Type de moteur	EC	

Ventilateur de soufflage		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	380	W
Indice de protection, moteur	IP54	

Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	

Ventilateur retour/extraction		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	370	W

Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	

Chauffage		
Type de chauffage	Eau	

Echangeur		
Échangeur de chaleur	Rotatif	

Autres

Contrôle ventilateur	CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu
Type d'installation	Vertical
Côté soufflage	Droite

Dimensions et Poids

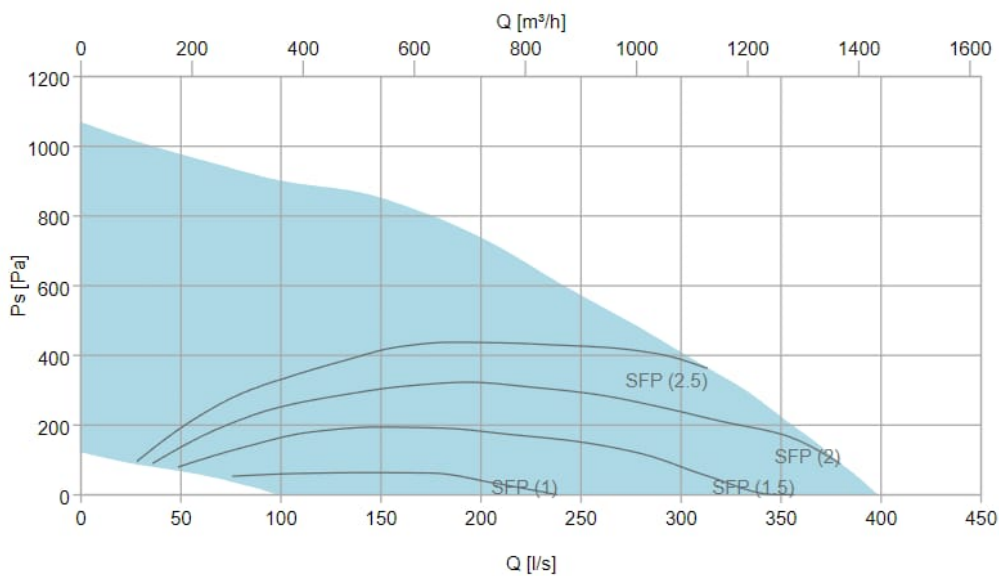
Poids	206	kg
-------	-----	----

ERP

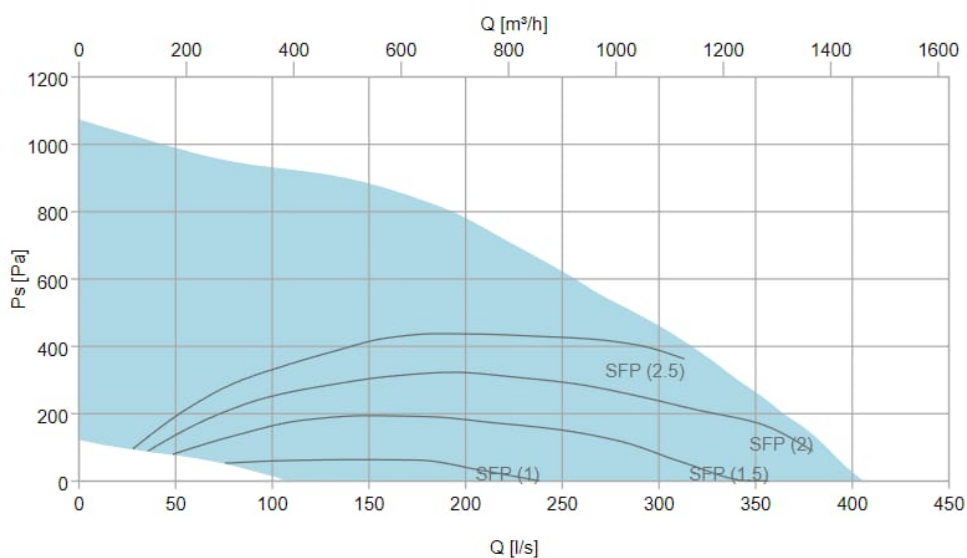
Conformité ErP	ErP 2018
----------------	----------

Performance

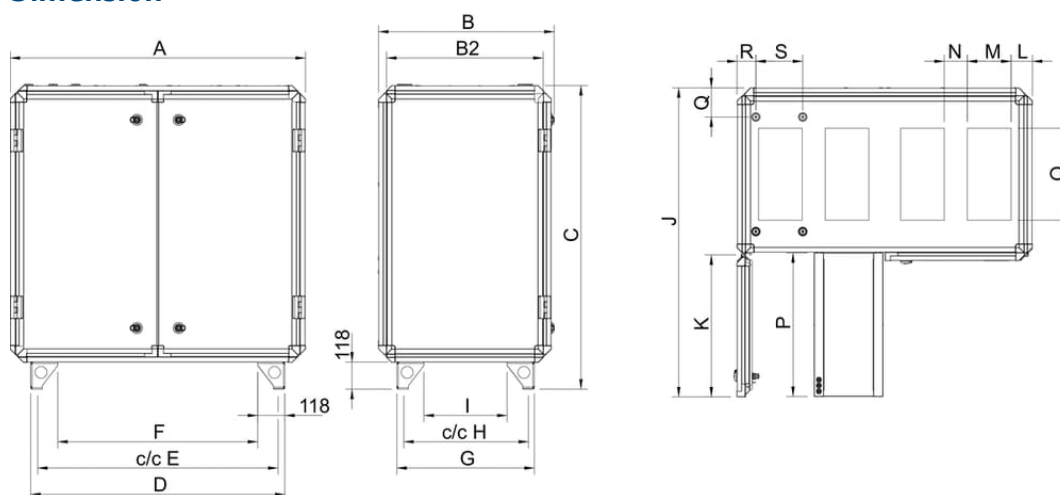
Supply



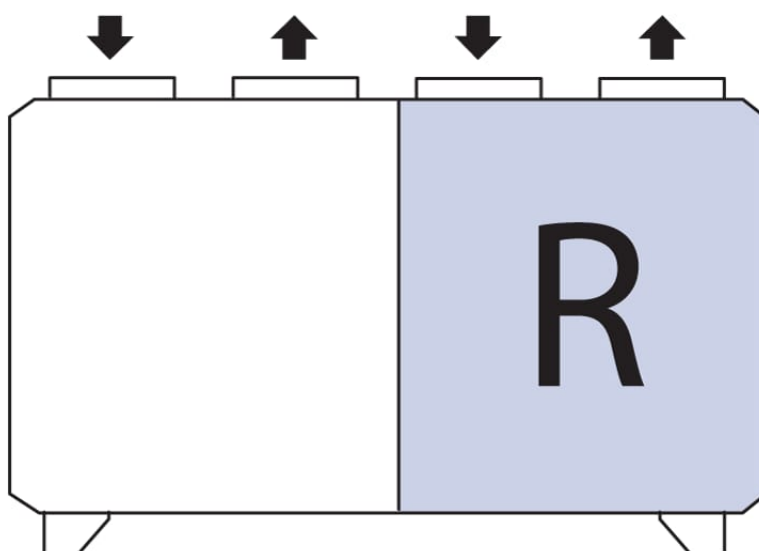
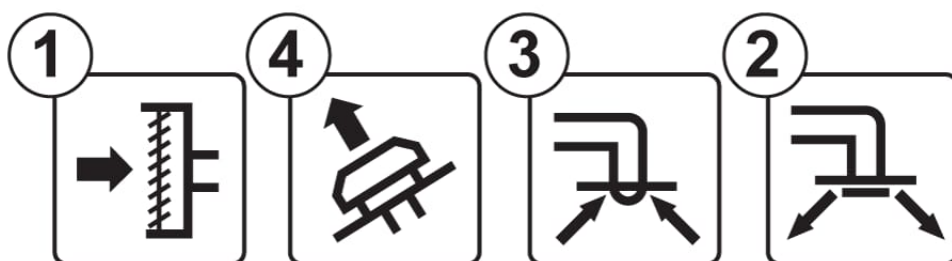
Extract



Dimension



A	B	B2	C	D	c/c E	F	G	c/c H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1284	764	680	1320	1105	1055	869	598	548	362	1344	617	92	190	100	400	624	127	81	204



- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	230	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR20 Filtre (890761)
- BFT TR20 ePM10 60% Filtre (251086)
- DS 40-20 Manchette (1539)
- FFK 40-20 Cassette sans filtre (1750)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR20 Préfiltre (282030)
- Kit trans.gaine 400x200 - Ø250 (398477)
- LDR 40-20 Silencieux (5069)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 400x200-3-2,5 Batt. (7951)
- PGK 400x200-3-2,0 Batterie (6604)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- Transfo.gaine 400x200>d315 (449050)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- VBR 400x200-4-2,5 Batt. (5471)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)
- BFT TR20 ePM1 60% Filtre (251085)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 40x20 (250901)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- LDR-B 40-20 Silencieux baffle (9234)
- PFT TR20 Préfiltre (282060)
- PGDX-DXRE 500x250-3-2,5 Batt. (7952)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- SYSPLIT OUTDOOR 12 LNS-X HP Q (323565)
- Topvex vibration foot set (254995)
- TUNE-AHU-SE011-400x200-TF24 (79941)
- VBR 400x200-2-2,5 Batt. (5463)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)

Documents

- _RGP00H0_20260519_073601491.PDF
- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR20-R-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Fusible recommandé, unité	13 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	421 à 2365	m³/h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	852	W
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	858	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Préchauffeur / Réchauffeur		
Note : Alimentation séparée	Non	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Droite

Dimensions et Poids

Poids

206 kg

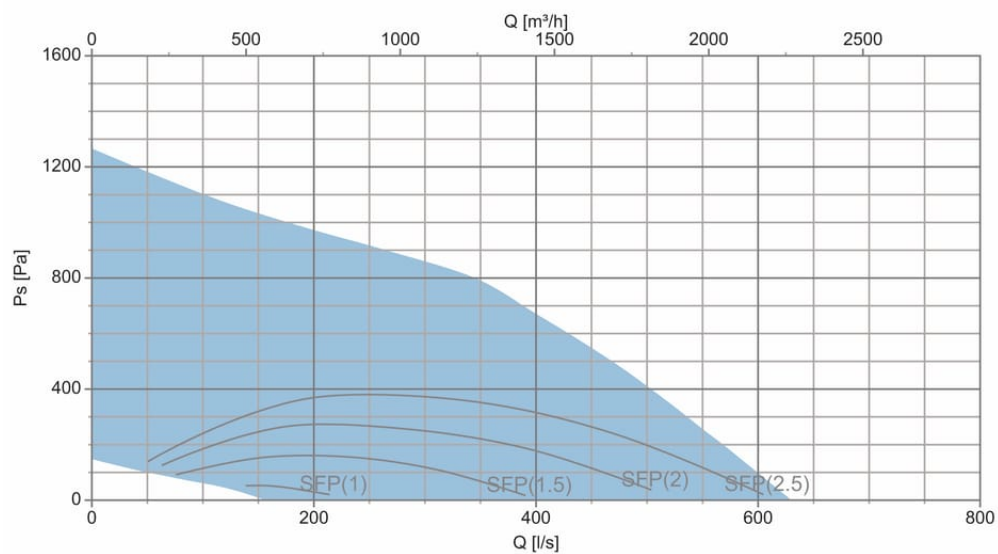
ERP

Conformité ErP

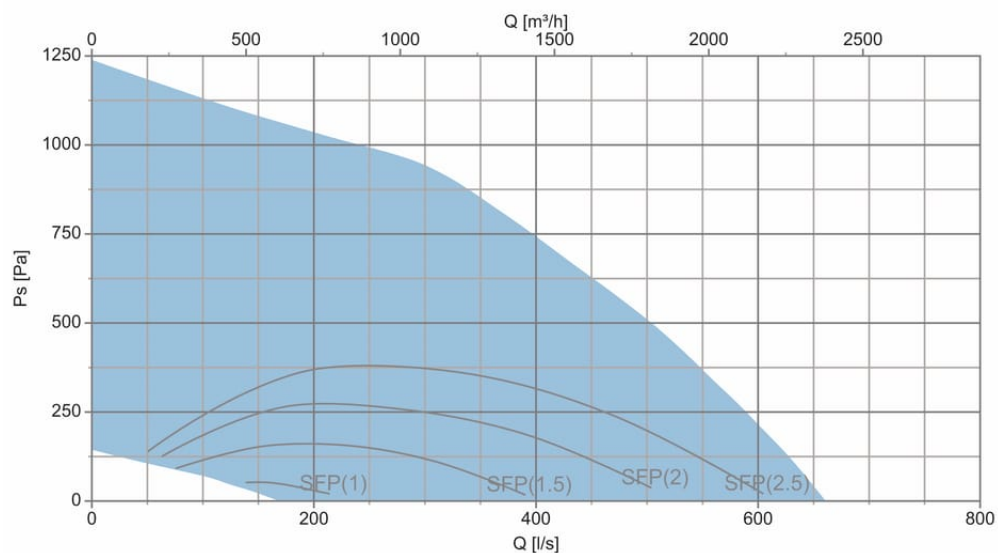
ErP 2016;ErP 2018

Performance

Supply



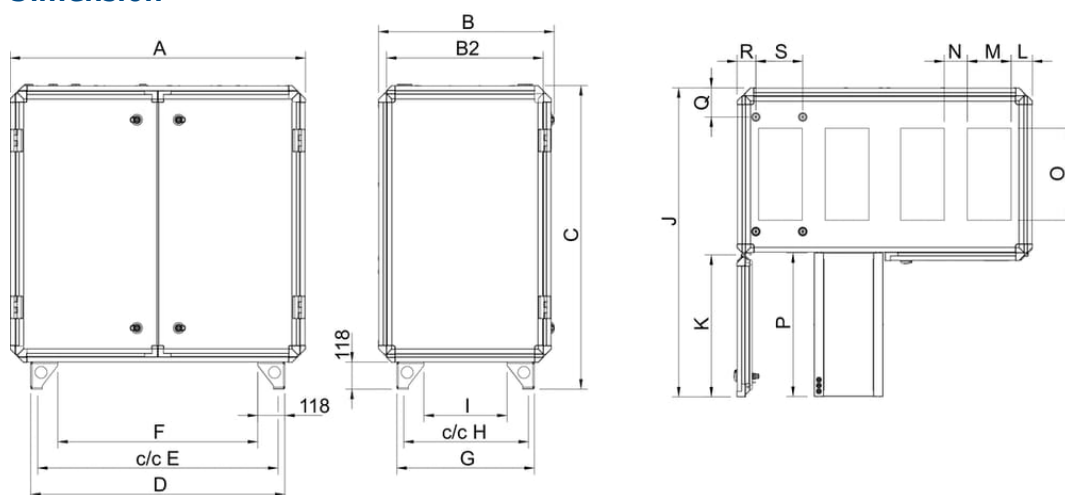
Extract



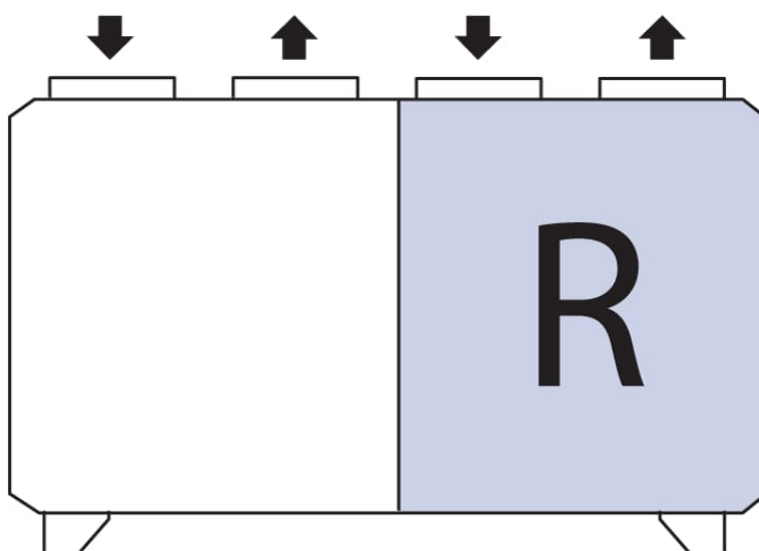
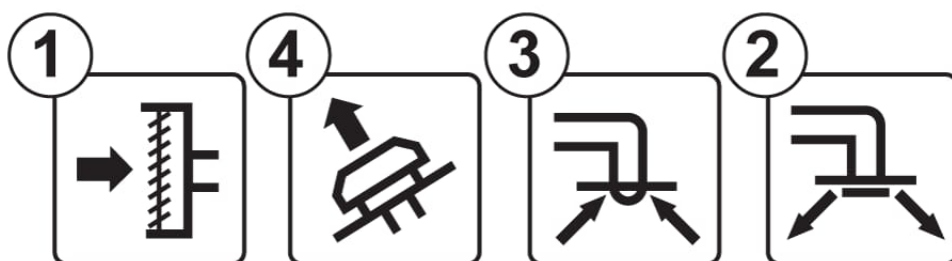
EcoDesign

Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR20-R-HWH	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	81	%
Qv nom	0.3	m³/s
P nominale	0.517	kW
SFP interne	950	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	271	Pa
Pression interne extraction	224	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	52.3	%
Rendement du ventilateur d'extraction	51.7	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	786	kWh
Puissance acoustique (LWA)	55	dB(A)

Dimension



A	B	B2	C	D	c/c E	F	G	c/c H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1284	764	680	1320	1105	1055	869	598	548	362	1344	617	92	190	100	400	624	127	81	204



- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	230	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR20 Filtre (890761)
- BFT TR20 ePM10 60% Filtre (251086)
- DS 40-20 Manchette (1539)
- FFK 40-20 Cassette sans filtre (1750)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR20 Préfiltre (282030)
- Kit trans.gaine 400x200 - Ø250 (398477)
- LDR 40-20 Silencieux (5069)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 400x200-3-2,5 Batt. (7951)
- PGK 400x200-3-2,0 Batterie (6604)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- Transfo.gaine 400x200>d315 (449050)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- VBR 400x200-4-2,5 Batt. (5471)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)
- BFT TR20 ePM1 60% Filtre (251085)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 40x20 (250901)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- LDR-B 40-20 Silencieux baffle (9234)
- PFT TR20 Préfiltre (282060)
- PGDX-DXRE 500x250-3-2,5 Batt. (7952)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- SYSPLIT OUTDOOR 12 LNS-X HP Q (323565)
- Topvex vibration foot set (254995)
- TUNE-AHU-SE011-400x200-TF24 (79941)
- VBR 400x200-2-2,5 Batt. (5463)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)

Documents

- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR25-R-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Fusible recommandé, unité	13 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	590 à 2743	m³/h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	813	W
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	825	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Préchauffeur / Réchauffeur		
Note : Alimentation séparée	Non	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Droite

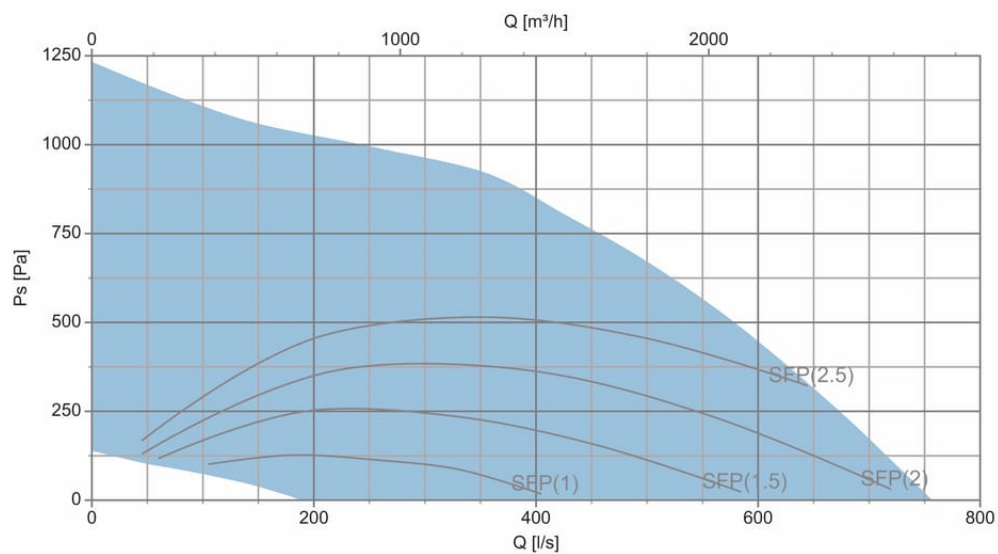
Dimensions et Poids

Poids

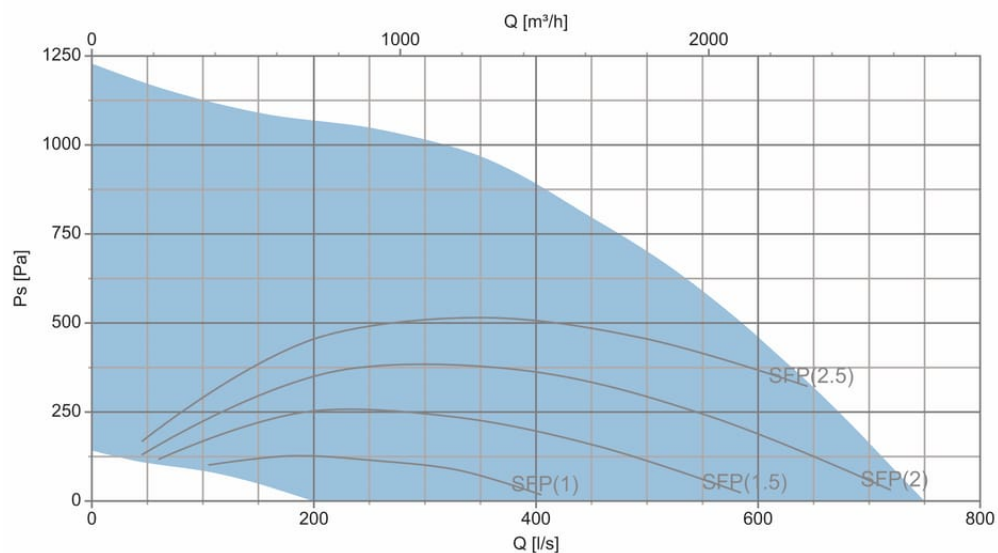
252 kg

Performance

Supply



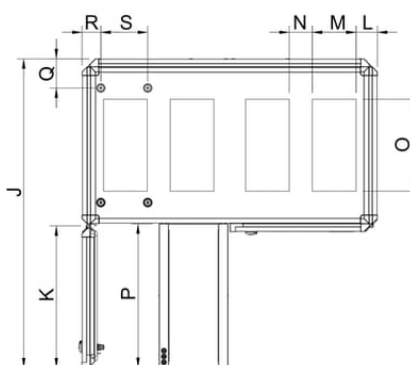
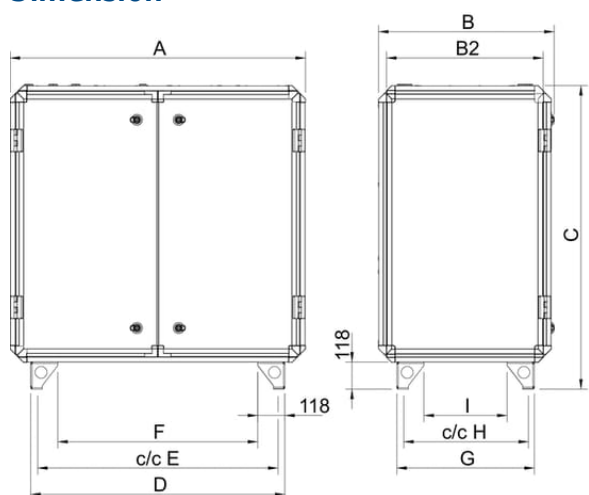
Extract



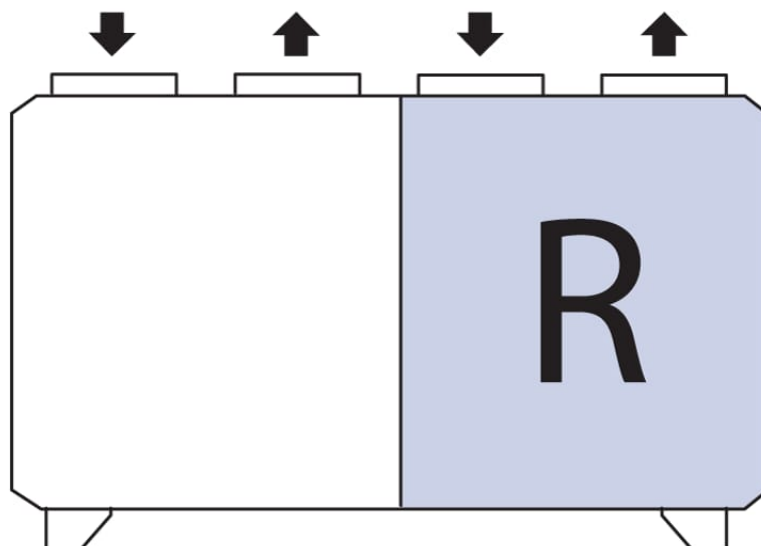
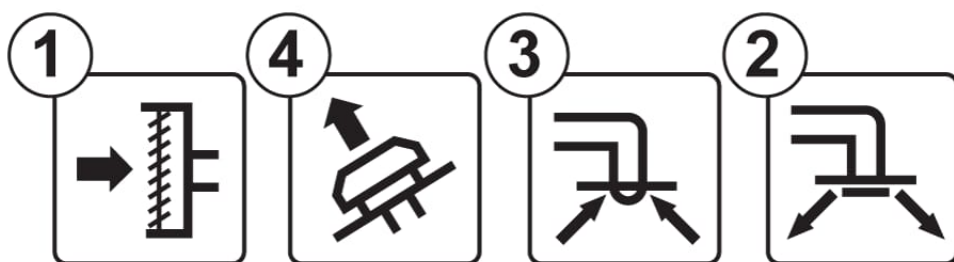
EcoDesign

Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR25-R-HWH	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	81.6	%
Qv nom	0.4	m³/s
SFP interne	872	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	254	Pa
Pression interne extraction	259	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	57.9	%
Rendement du ventilateur d'extraction	59.6	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	1025	kWh
Puissance acoustique (LWA)	55	dB(A)

Dimension



A	B	B2	C	D	c/c E	F	G	c/c H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1484	879	795	1320	1335	1285	1099	717	667	481	1559	717	92	240	100	500	744	127	89	248



- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	230	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR25 Filtre (890763)
- BFT TR25 ePM10 60% Filtre (247395)
- DS 50-25 Manchette (1542)
- FFK 50-25 Cassette sans filtre (1752)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR25 Préfiltre (282031)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- LDR-B 50-25 Silencieux baffle (9236)
- PFT TR25 Préfiltre (282061)
- PGDX-DXRE 500x400-3-2,5 (235129)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- SYSPLIT OUTDOOR 18 LNS-X HP Q (323566)
- Topvex vibration foot set (254995)
- TUNE-AHU-SE001-500x250-TF24 (79894)
- VBR 500x250-2-2,5 Batt. (5464)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)
- BFT TR25 ePM1 60% Filtre (247394)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 50x25 (162509)
- LDR 50-25 Silencieux (5070)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 500x250-3-2,5 Batt. (7952)
- PGK 500x250-3-2,0 Batterie (6606)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- Transfo.gaine 500x250-d315 (449052)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- VBR 500x250-4-2,5 Batt. (5472)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)

Documents

- _RGP00H0_20260519_073601491.PDF
- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR30-R-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Fusible recommandé, unité	1x13 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	760 à 3114	m³/h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Type de moteur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	861	W
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	853	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Préchauffeur / Réchauffeur		
Note : Alimentation séparée	Non	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Droite

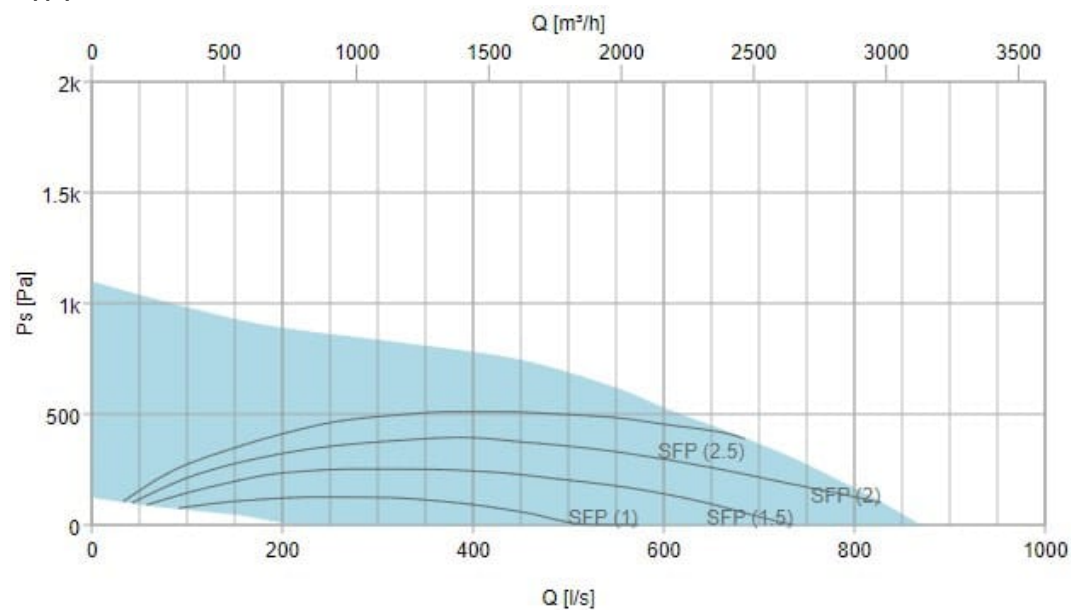
Dimensions et Poids

Poids

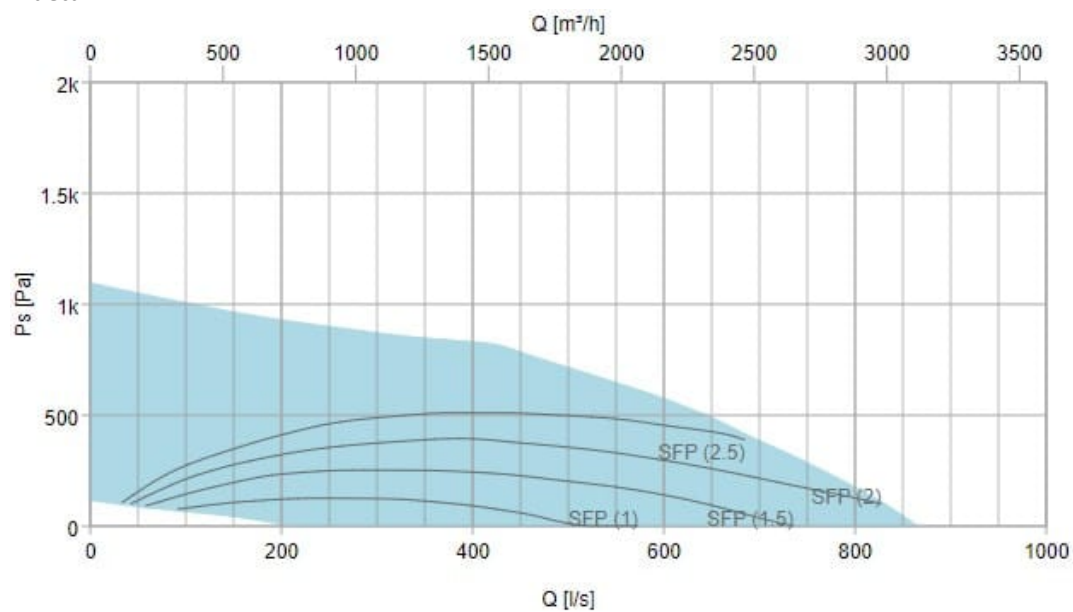
309 kg

Performance

Supply



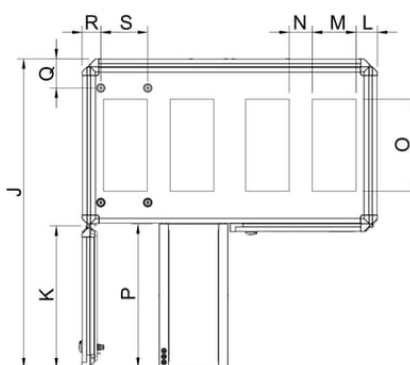
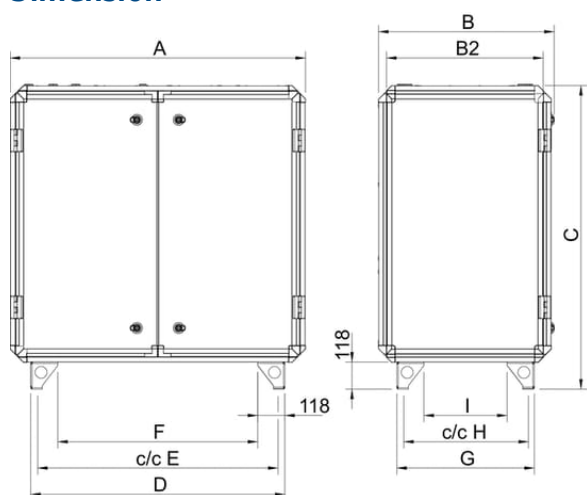
Extract



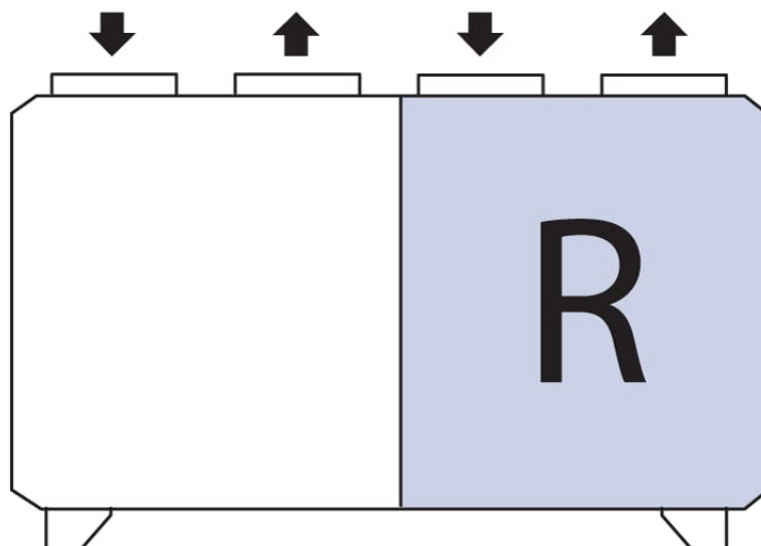
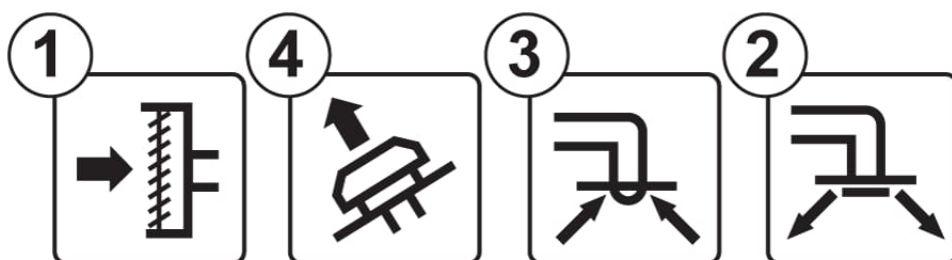
EcoDesign

Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR30	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	81.6	%
Qv nom	0.5139	m³/s
P nominale	0.771	kW
SFP interne	759	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	212	Pa
Pression interne extraction	209	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	55.3	%
Rendement du ventilateur d'extraction	55.7	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	927	kWh/a
Puissance acoustique (LWA)	56	dB(A)

Dimension



A	B	B2	C	D	c/c E	F	G	c/c H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1604	972	888	1500	1455	1405	1219	810	760	574	1708	775	122	250	110	500	837	127	99	268



- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	230	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR30/35 Filtre (890765)
- BFT TR30/35 ePM10 60% Filtre (251384)
- DS 50-25 Manchette (1542)
- FFK 50-25 Cassette sans filtre (1752)
- HMM Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR30/35 Préfiltre (282032)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- LDR-B 50-25 Silencieux baffle (9236)
- PFT TR30/35 Préfiltre (282062)
- PGDX-DXRE 800x400-3-2,5 (235130)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- SYSPLIT OUTDOOR 24 LNS-X HP Q (545262)
- Topvex vibration foot set (254995)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- VBR 500x250-4-2,5 Batt. (5472)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)
- BFT TR30/35 ePM1 60% Filtre (251383)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 50x25 (162509)
- LDR 50-25 Silencieux (5070)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 500x250-3-2,5 Batt. (7952)
- PGK 500x250-3-2,0 Batterie (6606)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- TUNE-AHU-SE001-500x250-TF24 (79894)
- VBR 500x250-2-2,5 Batt. (5464)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)

Documents

- _RGP00H0_20260519_073601491.PDF
- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR35-R-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Fusible recommandé, unité	20 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	760 à 3942	m³/h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	1338	W
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	1374	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Préchauffeur / Réchauffeur		
Note : Alimentation séparée	Non	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Droite

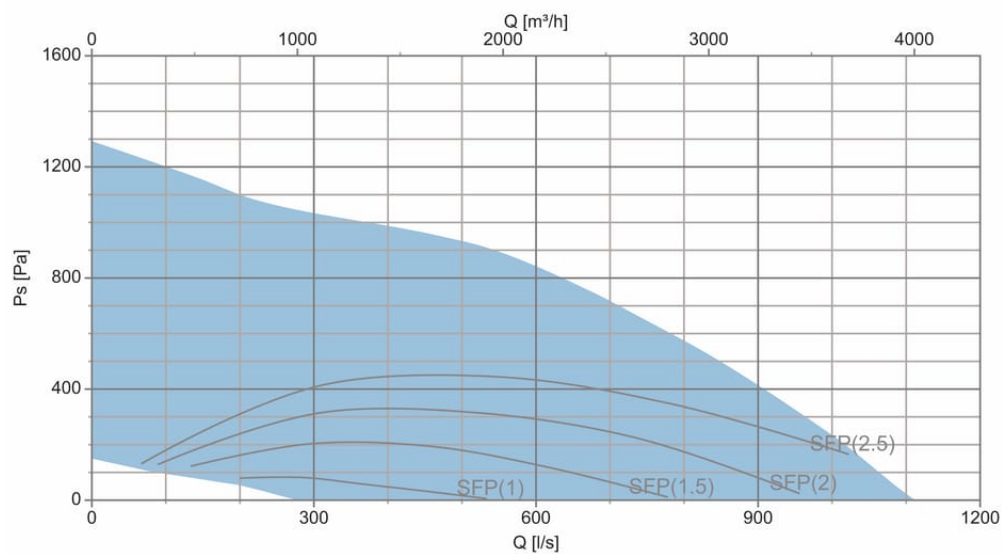
Dimensions et Poids

Poids

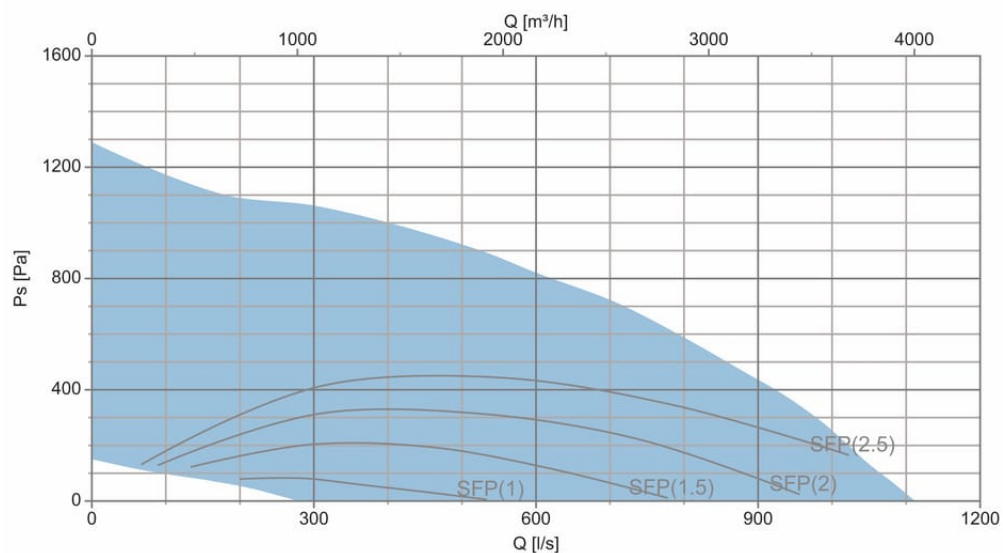
309 kg

Performance

Supply



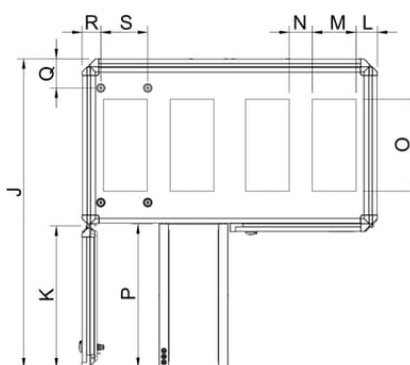
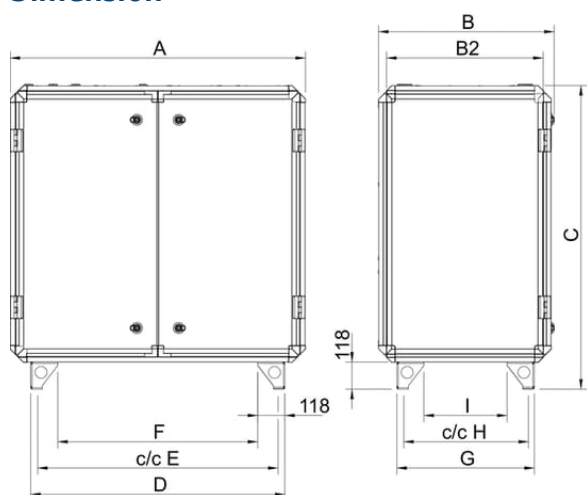
Extract



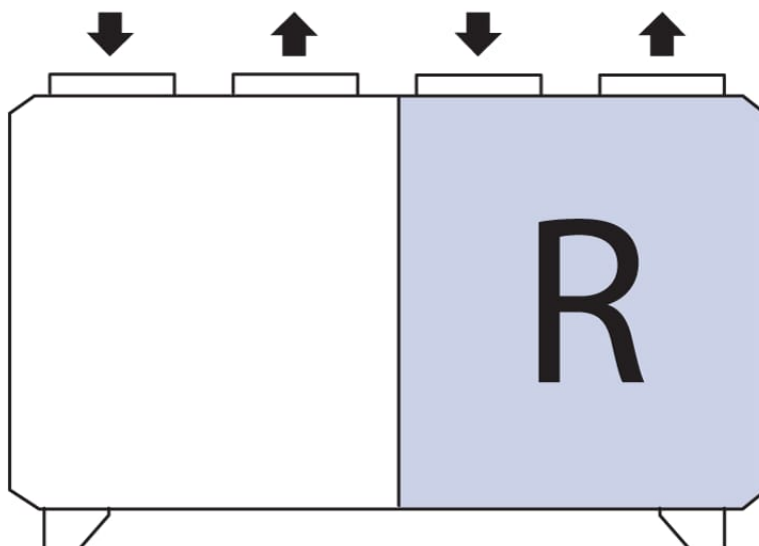
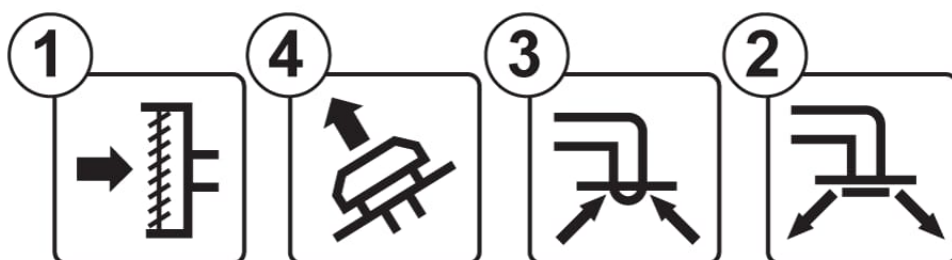
EcoDesign

Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR35-R-HWH	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	80.3	%
Qv nom	0.6	m³/s
P nominale	1.061	kW
SFP interne	978	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	261	Pa
Pression interne extraction	257	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	52.9	%
Rendement du ventilateur d'extraction	53.1	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	1698	kWh
Puissance acoustique (LWA)	55	dB(A)

Dimension



A	B	B2	C	D	c/c E	F	G	c/c H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1604	972	888	1500	1455	1405	1219	810	760	574	1708	775	122	250	110	500	837	127	99	268



- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	230	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR30/35 Filtre (890765)
- BFT TR30/35 ePM10 60% Filtre (251384)
- DS 50-25 Manchette (1542)
- FFK 50-25 Cassette sans filtre (1752)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR30/35 Préfiltre (282032)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- LDR-B 50-25 Silencieux baffle (9236)
- PFT TR30/35 Préfiltre (282062)
- PGDX-DXRE 500x250-3-2,5 Batt. (7952)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- TUNE-AHU-SE001-500x250-TF24 (79894)
- VBR 500x250-2-2,5 Batt. (5464)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)
- BFT TR30/35 ePM1 60% Filtre (251383)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 50x25 (162509)
- LDR 50-25 Silencieux (5070)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 1000x500-3-2,5 Batt. (7959)
- PGK 500x250-3-2,0 Batterie (6606)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- Topvex vibration foot set (254995)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- VBR 500x250-4-2,5 Batt. (5472)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)

Documents

- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR50-R-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

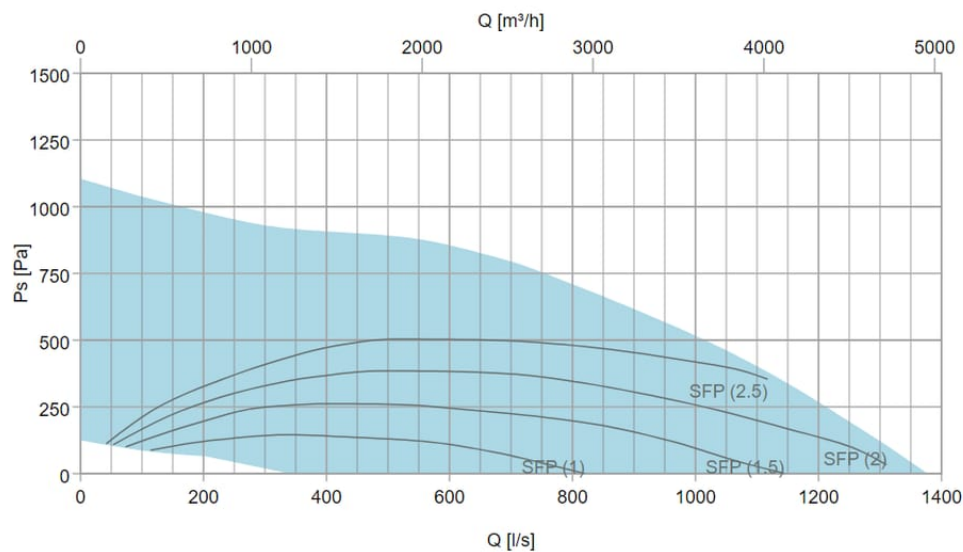
- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

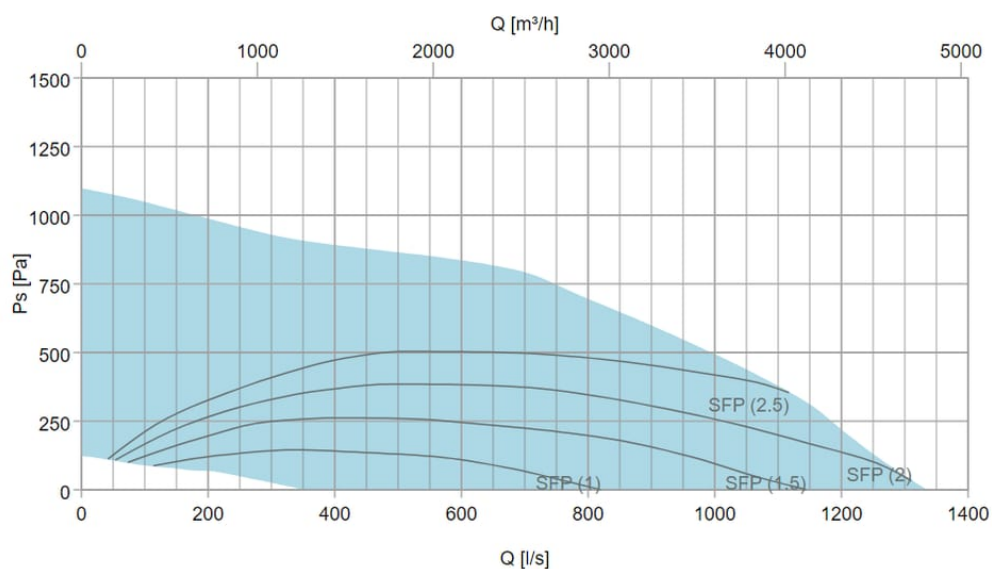
Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	1102 à 4788	m³/h
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Echangeur		
Échangeur de chaleur	Rotatif	
Autres		
Type d'installation	Vertical	
Côté soufflage	Droite	
Dimensions et Poids		
Poids	388	kg
ERP		
Conformité ErP	ErP 2018	

Performance

Supply



Extract

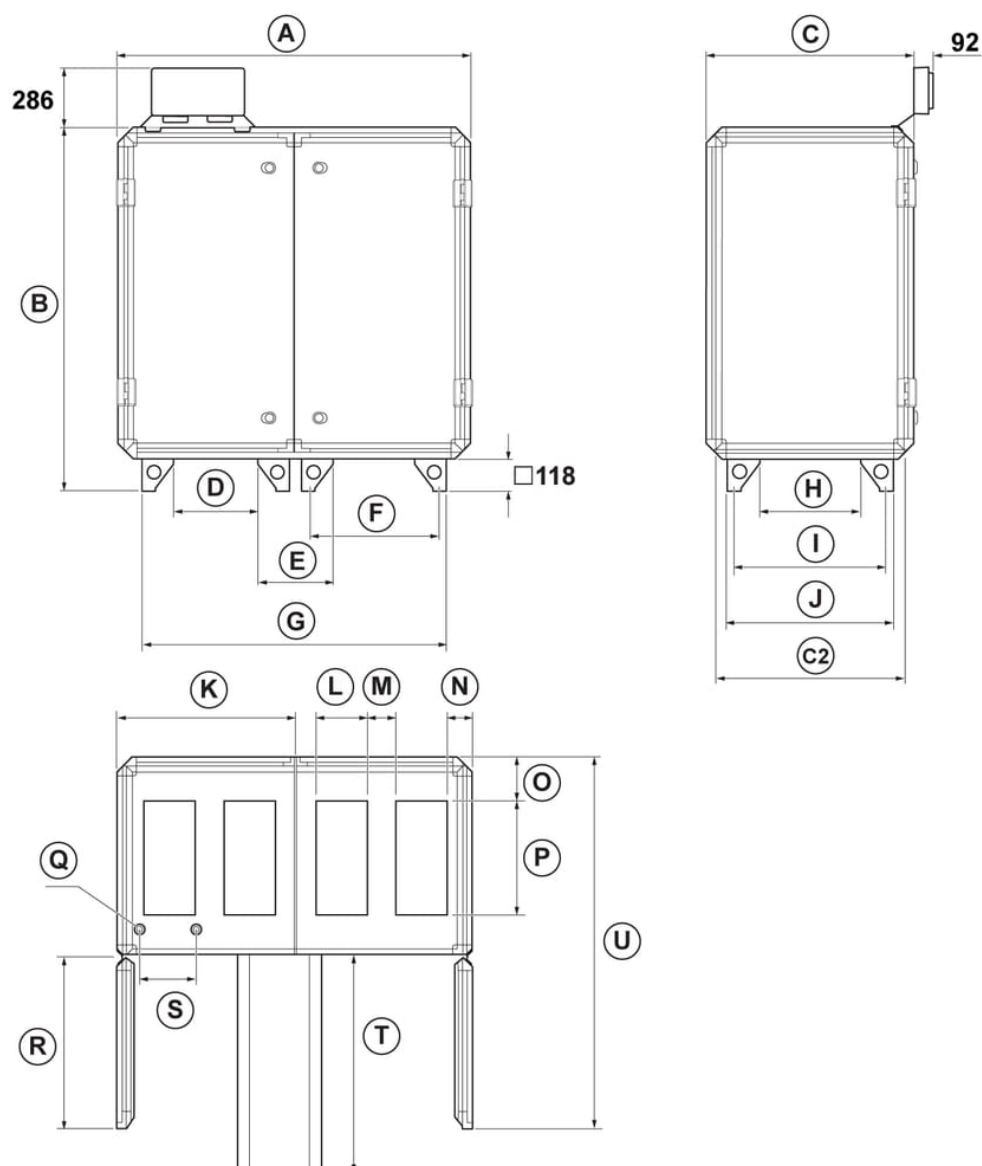


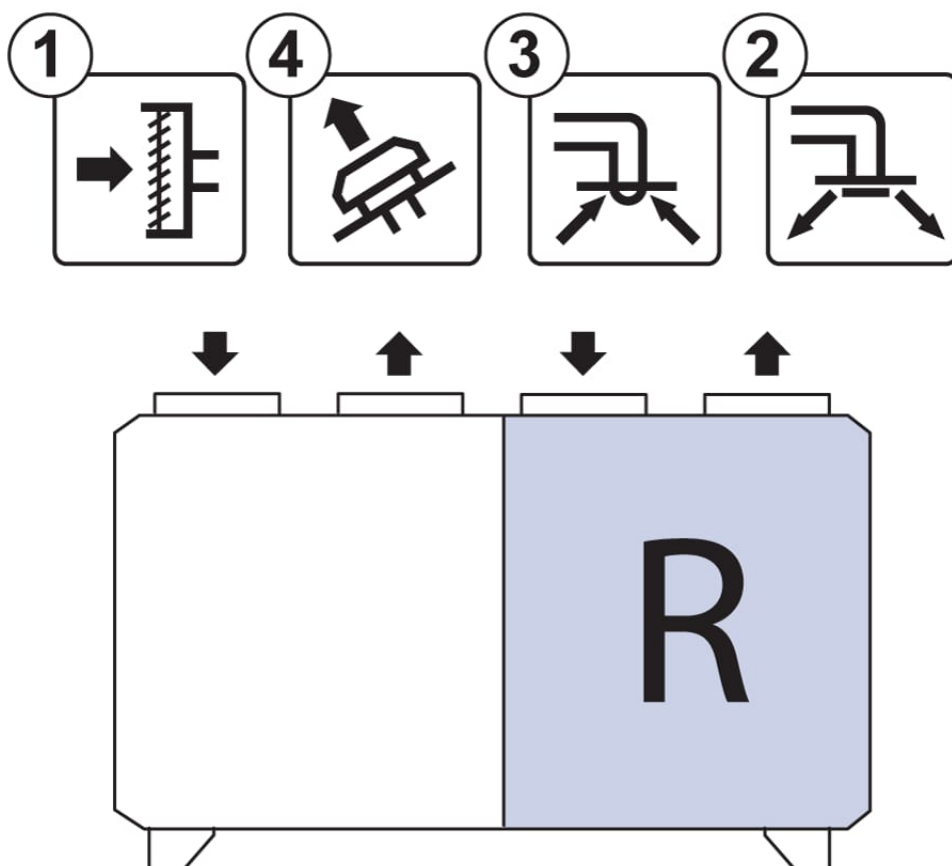
Dimension

	A	B	C	D	E	c/c F	G	H	c/c I	J	C2 ¹
Topvex TR50	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR60	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR75	1783	1956	1385	564	274	750	1637	1002	1188	1238	1316

	K ¹	L	M	N	O	P	ØQ	R	S ²	T	U
Topvex TR50	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR60	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR75	895	300	103	108	193	1000	31	880	254	1269	2226

1. The dimension between the pipe connections
2. The dimension with front and back panel removed





- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	400	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR60 Filtre (890767)
- BFT TR60 ePM10 60% Filtre (248004)
- DS 70-30 Manchette (14150)
- FFK 70-30 Cassette sans filtre (265464)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR60/SR60 Préfiltre (282033)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 1200X600-3-2,5 Batt (254508)
- PGK 800x500-3-2,0 Batterie (6619)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- TUNE-AHU-SE006-700x300-TF24 (79899)
- VBR 800x500-3-2,5 Batt. (5477)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)
- BFT SR/TR60 ePM1 60% Filtre (248002)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 70x30 (250902)
- LDR 70-30 Silencer (251870)
- PFT SR60/TR60 Préfiltre (282069)
- PGDX-DXRE 800x500-3-2,5 Batt. (7958)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Shunt Group Heater Large (231047)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- Topvex vibration foot set (254995)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)

Documents

- _RGP00H0_20260519_073601491.PDF
- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR60-R-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	400	V
Phases	3N~	
Fusible recommandé, unité	3x13 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	1102 à 5897	m³/h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	400	V
Phases	3~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	2144	W
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	400	V
Phases	3~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	2086	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Préchauffeur / Réchauffeur		
Note : Alimentation séparée	Non	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Droite

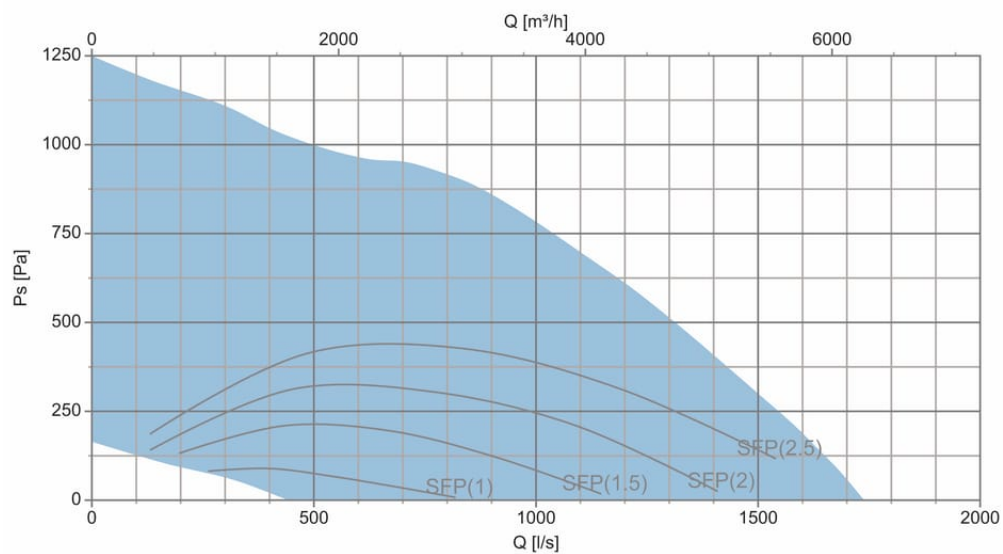
Dimensions et Poids

Poids

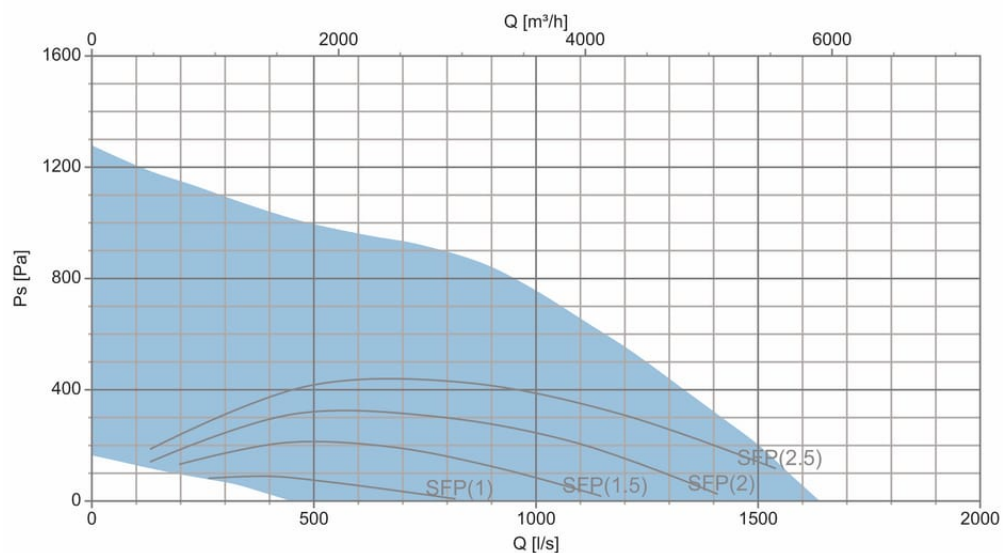
388 kg

Performance

Supply



Extract



EcoDesign

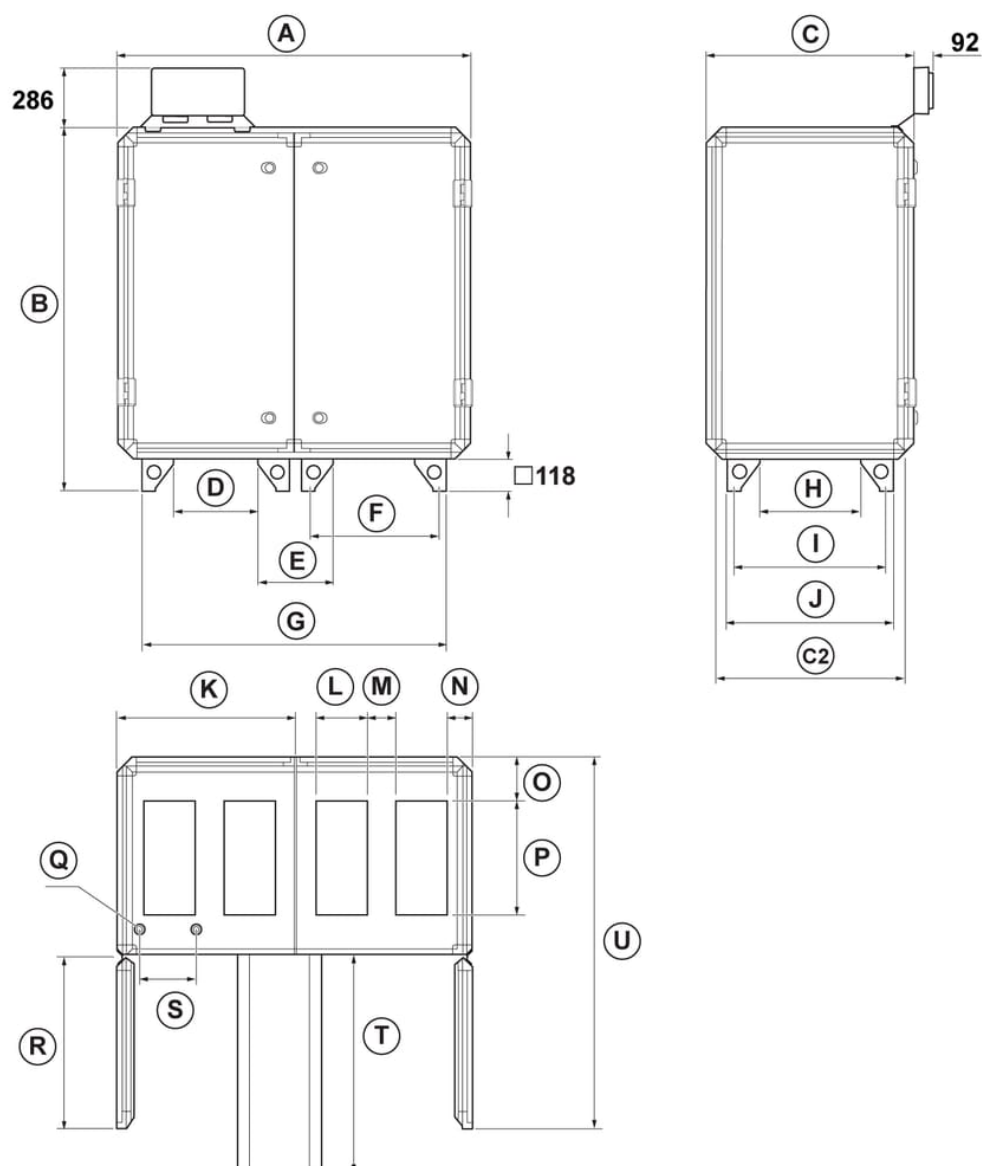
Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR60-R-HWH	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	81	%
Qv nom	0.8	m³/s
P nominale	1.324	kW
SFP interne	927	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	269	Pa
Pression interne extraction	244	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	57.1	%
Rendement du ventilateur d'extraction	53.5	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	2066	kWh
Puissance acoustique (LWA)	59	dB(A)

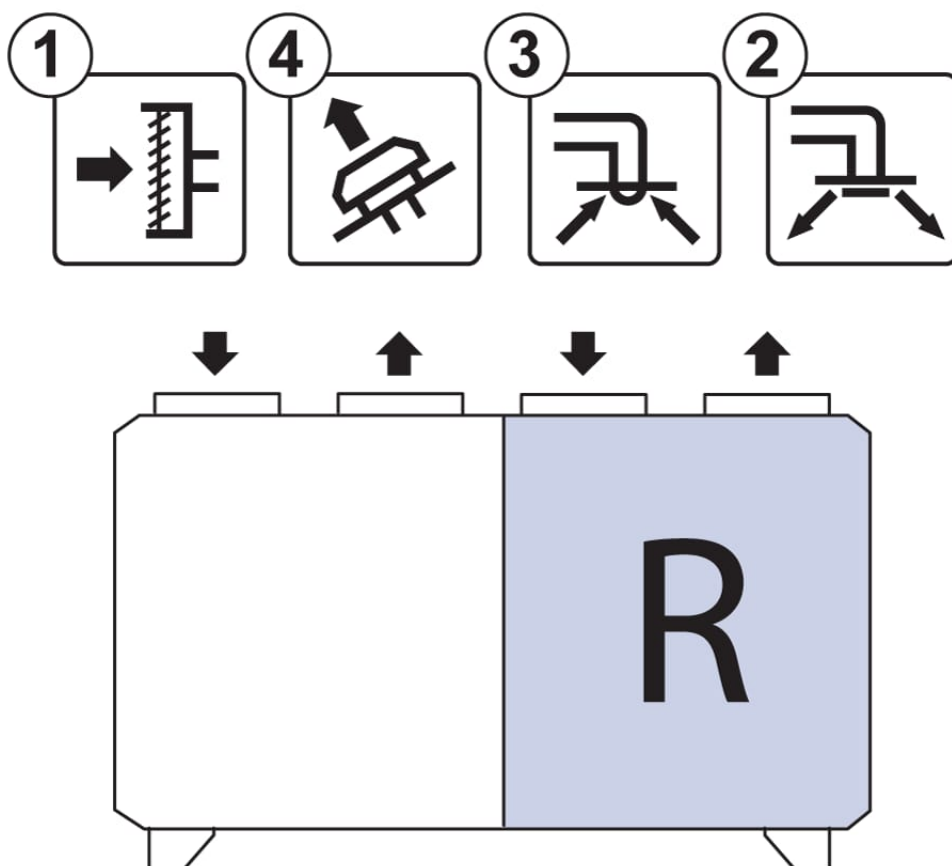
Dimension

	A	B	C	D	E	c/c F	G	H	c/c I	J	C2 ¹
Topvex TR50	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR60	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR75	1783	1956	1385	564	274	750	1637	1002	1188	1238	1316

	K ¹	L	M	N	O	P	ØQ	R	S ²	T	U
Topvex TR50	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR60	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR75	895	300	103	108	193	1000	31	880	254	1269	2226

1. The dimension between the pipe connections
2. The dimension with front and back panel removed





- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	400	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR60 Filtre (890767)
- BFT TR60 ePM10 60% Filtre (248004)
- DS 70-30 Manchette (14150)
- FFK 70-30 Cassette sans filtre (265464)
- HMM Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR60/SR60 Préfiltre (282033)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 1200X600-3-2,5 Batt (254508)
- PGK 800x500-3-2,0 Batterie (6619)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- TUNE-AHU-SE006-700x300-TF24 (79899)
- VBR 800x500-3-2,5 Batt. (5477)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)
- BFT SR/TR60 ePM1 60% Filtre (248002)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 70x30 (250902)
- LDR 70-30 Silencer (251870)
- PFT SR60/TR60 Préfiltre (282069)
- PGDX-DXRE 800x500-3-2,5 Batt. (7958)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Shunt Group Heater Large (231047)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- Topvex vibration foot set (254995)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)

Documents

- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000214_FR_20260511_111552909.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

TR75-R-HWH Topvex

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	400	V
Phases	3N~	
Fusible recommandé, unité	3x16 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	1764 à 7488	m ³ /h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Type de moteur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	400	V
Phases	3~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	2159	W
Vitesse de rotation	2818	tr/min
Indice de protection, moteur	IP55	
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	400	V
Phases	3~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	2117	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Droite

Dimensions et Poids

Poids

431 kg

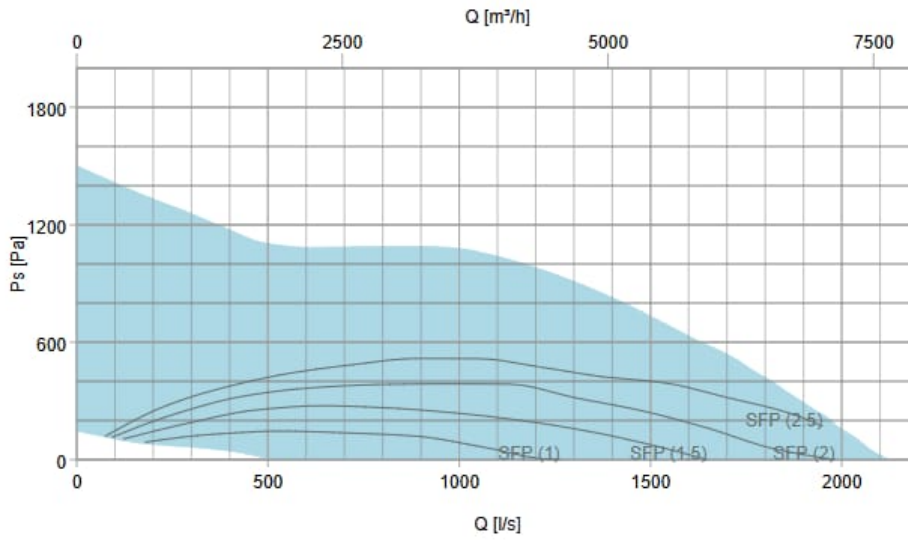
ERP

Conformité ErP

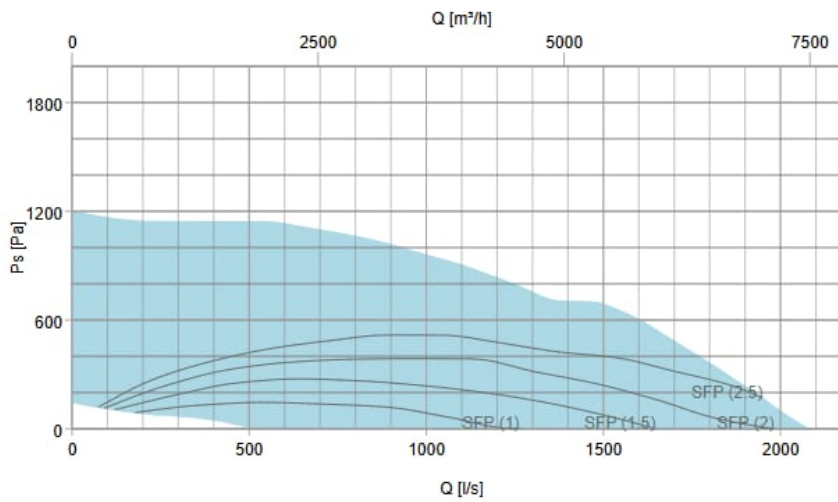
ErP 2018

Performance

Supply



Extract



EcoDesign

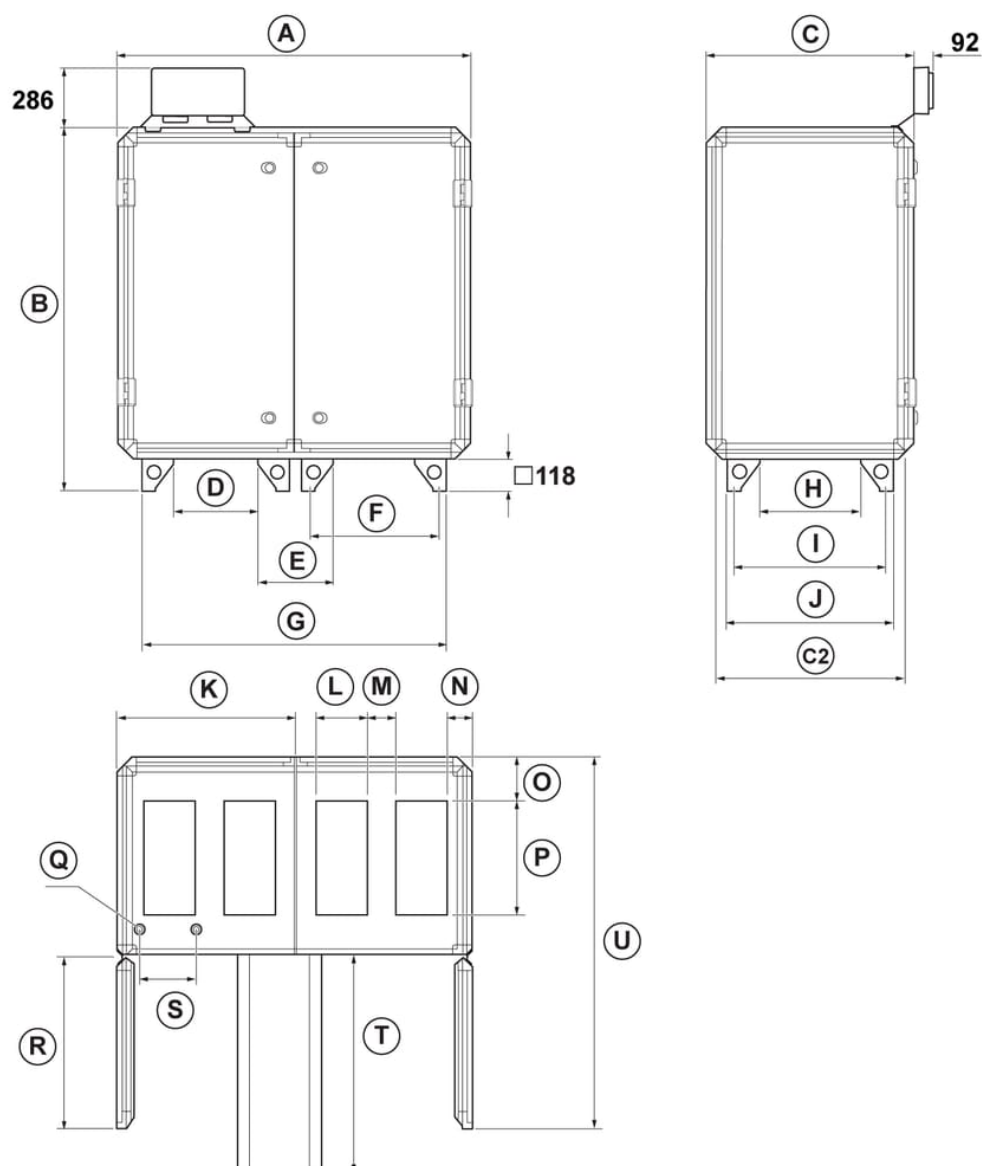
Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR75	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	81.6	%
Qv nom	1.4	m³/s
P nominale	2.42	kW
SFP interne	1120	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	364	Pa
Pression interne extraction	367	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	67.9	%
Rendement du ventilateur d'extraction	62.9	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	2599	kWh
Puissance acoustique (LWA)	72	dB(A)

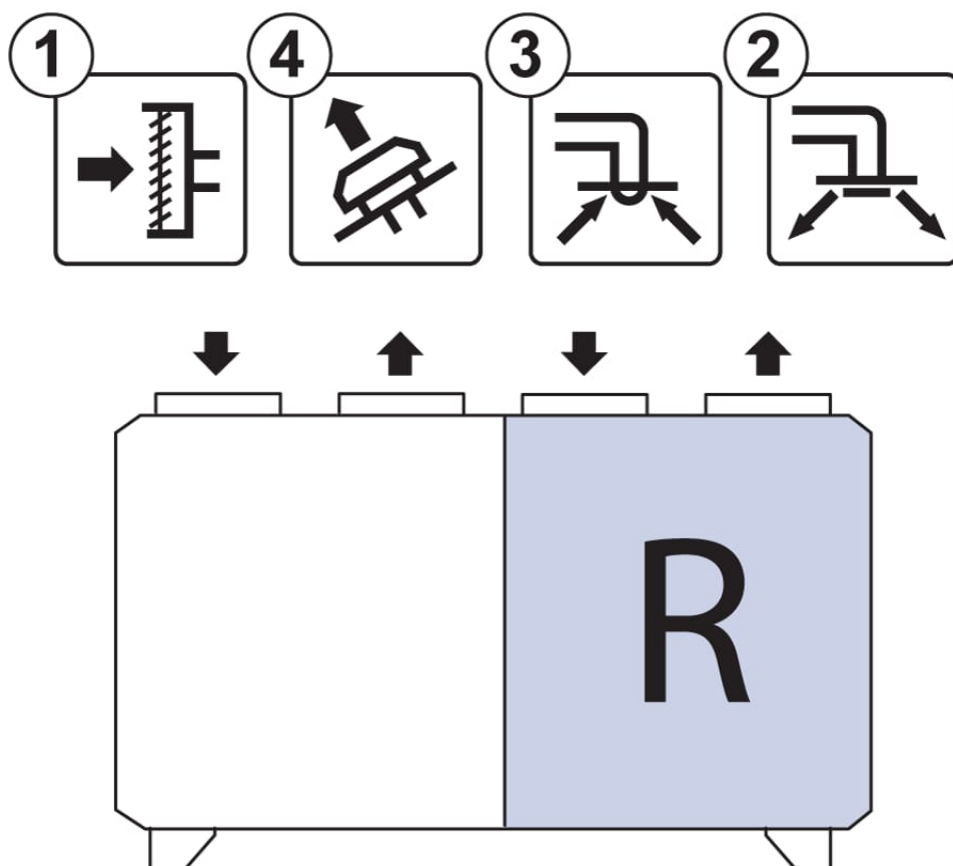
Dimension

	A	B	C	D	E	c/c F	G	H	c/c I	J	C2 ¹
Topvex TR50	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR60	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR75	1783	1956	1385	564	274	750	1637	1002	1188	1238	1316

	K ¹	L	M	N	O	P	ØQ	R	S ²	T	U
Topvex TR50	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR60	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR75	895	300	103	108	193	1000	31	880	254	1269	2226

1. The dimension between the pipe connections
2. The dimension with front and back panel removed





- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	400	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT SR/TR75 ePM1 60% Filtre (563433)
- BFT TR75 ePM10 60% Filtre (563435)
- DS 100-30 Manchette (573300)
- Grille air neuf/rejet 1000x500 (254504)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 1000x500-3-2,5 Batt. (7959)
- PGK 1000x500-3-2,0 Batterie (6601)
- RBXF 100-30/10,0 400V/3 ViCi (414550)
- RBXF 120-60/10,0 400V/3 ViCi (545183)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- SYSPLIT OUTDOOR 36 LNS-X HP R (323569)
- Topvex vibration foot set (254995)
- TUNE-S-1000x300 Kit EATR (574504)
- VBR 1000x500-3-2,5 Batt. (5478)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)
- BFT SR75 ePM10 60% Filtre (563434)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- FFK 100-50 Cass. sans filtre (30237)
- Grille air neuf/rejet 800x400 (254503)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit raccords rigides 100x30 (571001)
- LDR 100-30 Silencieux Rect. (573200)
- PFT TR/SR 75 Préfiltre (573019)
- PGDX-DXRE 1200X600-3-2,5 Batt (254508)
- PGK 1200x600-3-2,0 Batterie (254505)
- RBXF 100-50/10,0 400V/3 ViCi (545181)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- TUNE-AHU-SE028-1000x300-LF24 (574502)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)

Documents

- _RGP00H0_20260519_073601491.PDF
- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000214_FR_20260511_111552909.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Bygghälsan Bygghälsan Bedömningen

Ce produit est conforme à la certification suédoise Bygghälsan Bygghälsan Bedömningen, qui évalue les produits de construction en fonction de leur impact sur l'environnement et la santé tout au long de leur cycle de vie. Elle favorise la construction durable en guidant les choix responsables en matière de matériaux.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.

TR15-L-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Fusible recommandé, unité	10 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	421 à 1433	m ³ /h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Type de moteur	EC	

Ventilateur de soufflage		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	380	W
Indice de protection, moteur	IP54	

Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	

Ventilateur retour/extraction		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	370	W

Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	

Chauffage		
Type de chauffage	Eau	

Echangeur		
Échangeur de chaleur	Rotatif	

Autres

Contrôle ventilateur	CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu
Type d'installation	Vertical
Côté soufflage	Gauche

Dimensions et Poids

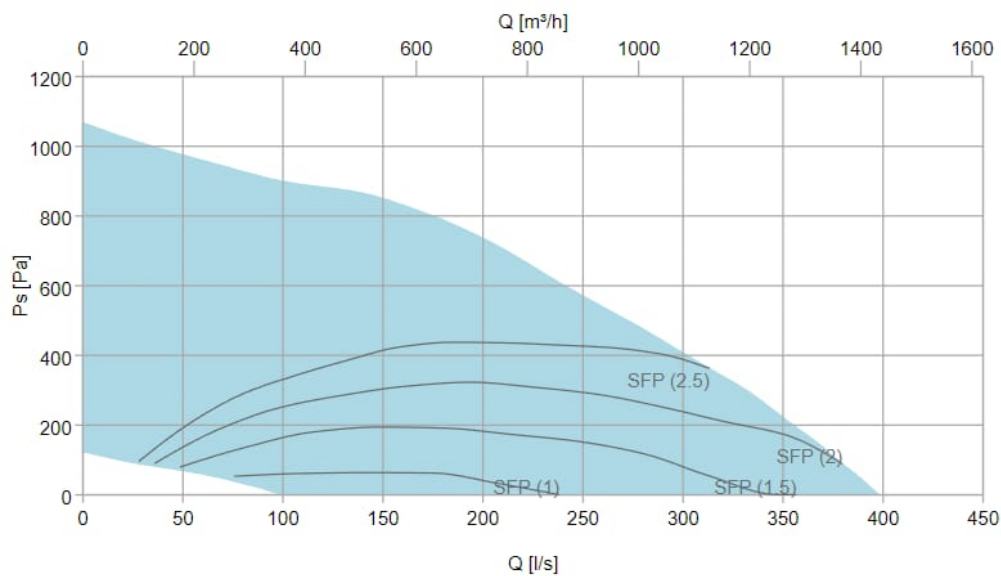
Poids	206	kg
-------	-----	----

ERP

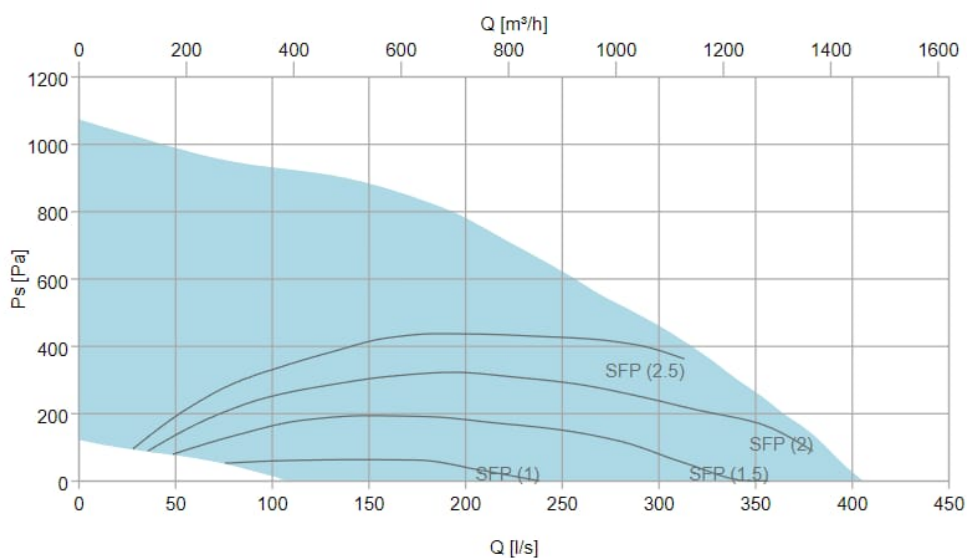
Conformité ErP	ErP 2018
----------------	----------

Performance

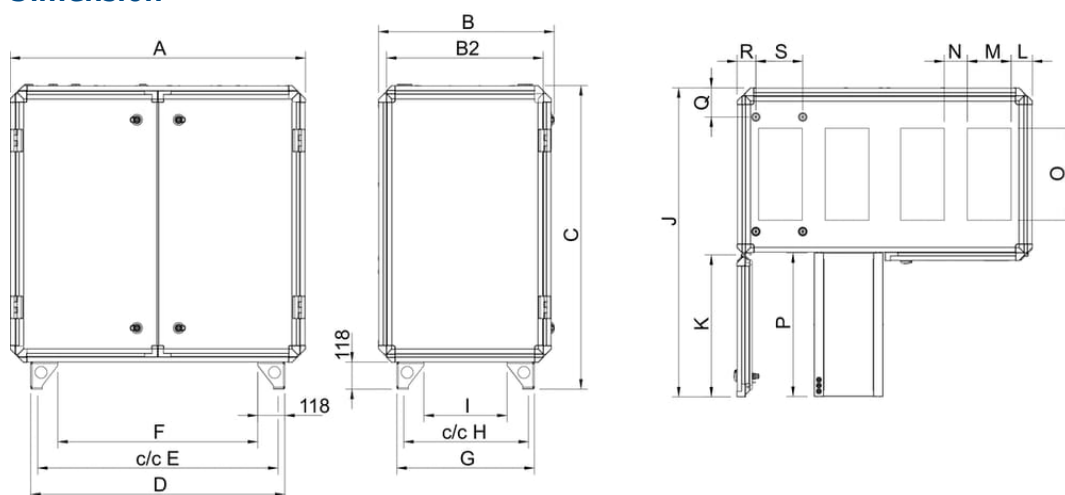
Supply



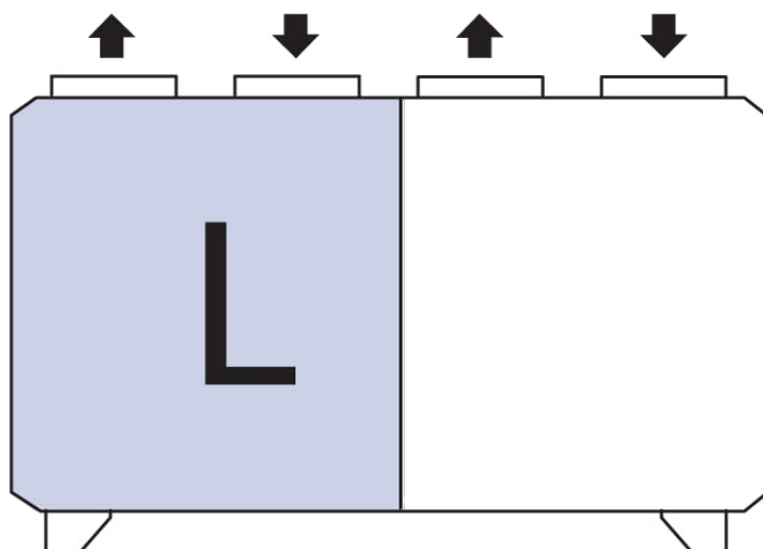
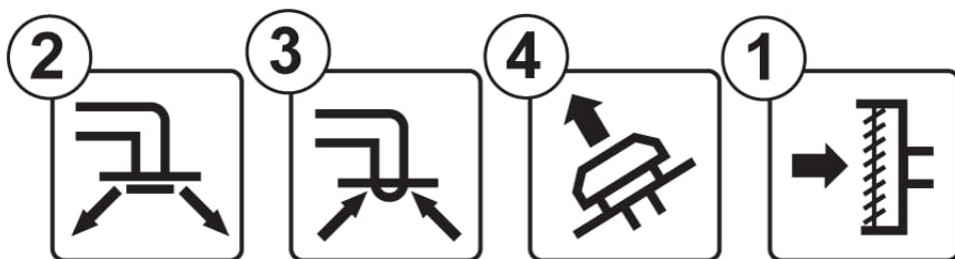
Extract



Dimension



A	B	B2	C	D	c/c E	F	G	c/c H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1284	764	680	1320	1105	1055	869	598	548	362	1344	617	92	190	100	400	624	127	81	204



- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	230	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR20 Filtre (890761)
- BFT TR20 ePM10 60% Filtre (251086)
- DS 40-20 Manchette (1539)
- FFK 40-20 Cassette sans filtre (1750)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR20 Préfiltre (282030)
- Kit trans.gaine 400x200 - Ø250 (398477)
- LDR 40-20 Silencieux (5069)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 400x200-3-2,5 Batt. (7951)
- PGK 400x200-3-2,0 Batterie (6604)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- Transfo.gaine 400x200>d315 (449050)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- VBR 400x200-4-2,5 Batt. (5471)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)
- BFT TR20 ePM1 60% Filtre (251085)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 40x20 (250901)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- LDR-B 40-20 Silencieux baffle (9234)
- PFT TR20 Préfiltre (282060)
- PGDX-DXRE 500x250-3-2,5 Batt. (7952)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- SYSPLIT OUTDOOR 12 LNS-X HP Q (323565)
- Topvex vibration foot set (254995)
- TUNE-AHU-SE011-400x200-TF24 (79941)
- VBR 400x200-2-2,5 Batt. (5463)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)

Documents

- _RGP00H0_20260519_073601491.PDF
- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR20-L-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Fusible recommandé, unité	13 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	421 à 2365	m³/h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	852	W
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	858	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Préchauffeur / Réchauffeur		
Note : Alimentation séparée	Non	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Gauche

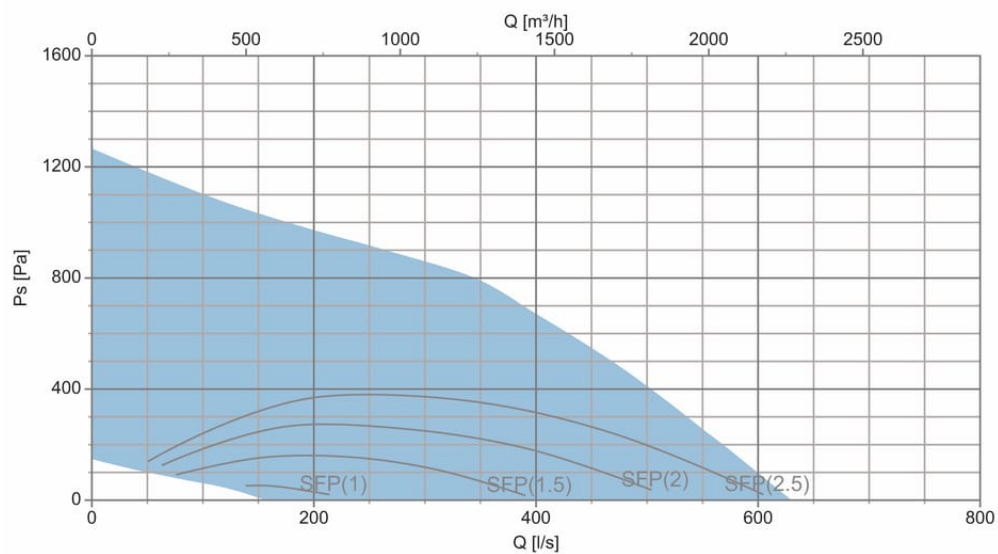
Dimensions et Poids

Poids

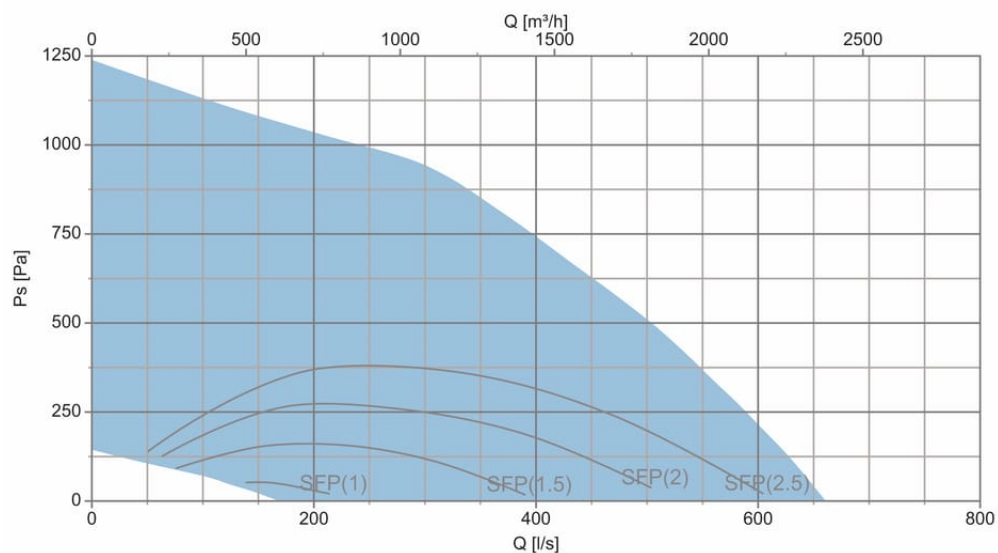
206 kg

Performance

Supply



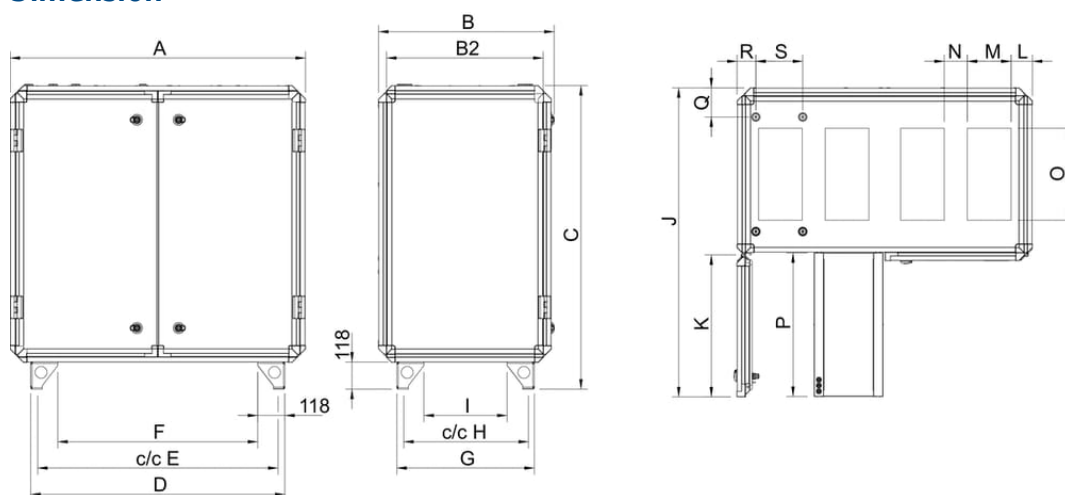
Extract



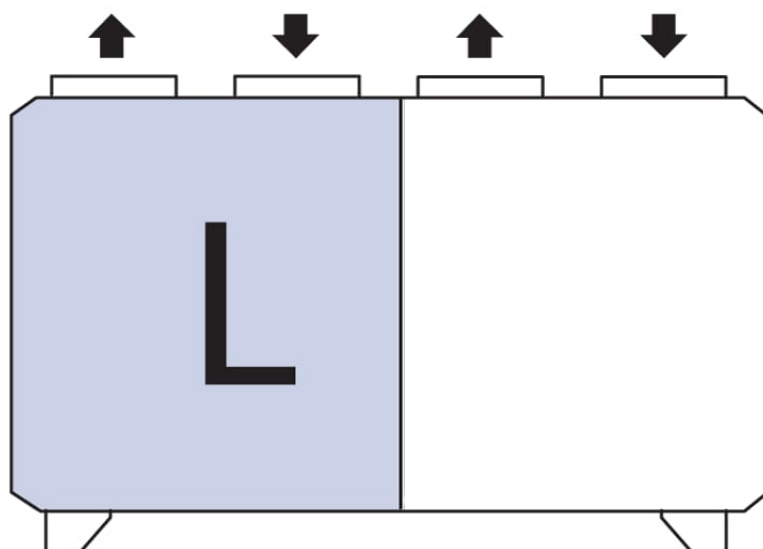
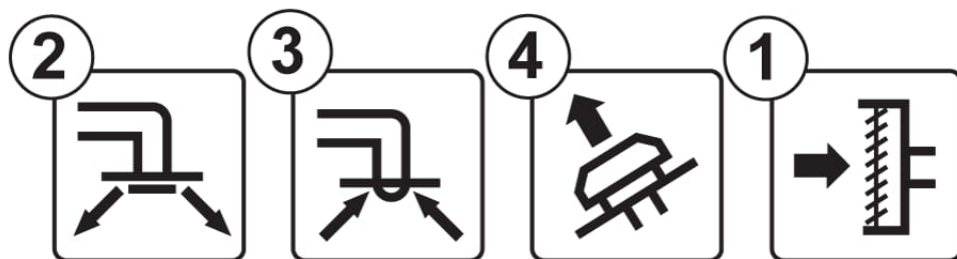
EcoDesign

Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR20-L-HWH	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	81	%
Qv nom	0.3	m³/s
P nominale	0.517	kW
SFP interne	950	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	271	Pa
Pression interne extraction	224	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	52.3	%
Rendement du ventilateur d'extraction	51.7	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	786	kWh
Puissance acoustique (LWA)	55	dB(A)

Dimension



A	B	B2	C	D	c/c E	F	G	c/c H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1284	764	680	1320	1105	1055	869	598	548	362	1344	617	92	190	100	400	624	127	81	204



- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	230	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR20 Filtre (890761)
- BFT TR20 ePM10 60% Filtre (251086)
- DS 40-20 Manchette (1539)
- FFK 40-20 Cassette sans filtre (1750)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR20 Préfiltre (282030)
- Kit trans.gaine 400x200 - Ø250 (398477)
- LDR 40-20 Silencieux (5069)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 400x200-3-2,5 Batt. (7951)
- PGK 400x200-3-2,0 Batterie (6604)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- Transfo.gaine 400x200>d315 (449050)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- VBR 400x200-4-2,5 Batt. (5471)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)
- BFT TR20 ePM1 60% Filtre (251085)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 40x20 (250901)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- LDR-B 40-20 Silencieux baffle (9234)
- PFT TR20 Préfiltre (282060)
- PGDX-DXRE 500x250-3-2,5 Batt. (7952)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- SYSPLIT OUTDOOR 12 LNS-X HP Q (323565)
- Topvex vibration foot set (254995)
- TUNE-AHU-SE011-400x200-TF24 (79941)
- VBR 400x200-2-2,5 Batt. (5463)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)

Documents

- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR25-L-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Fusible recommandé, unité	13 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	590 à 2743	m³/h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	813	W
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	825	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Préchauffeur / Réchauffeur		
Note : Alimentation séparée	Non	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Gauche

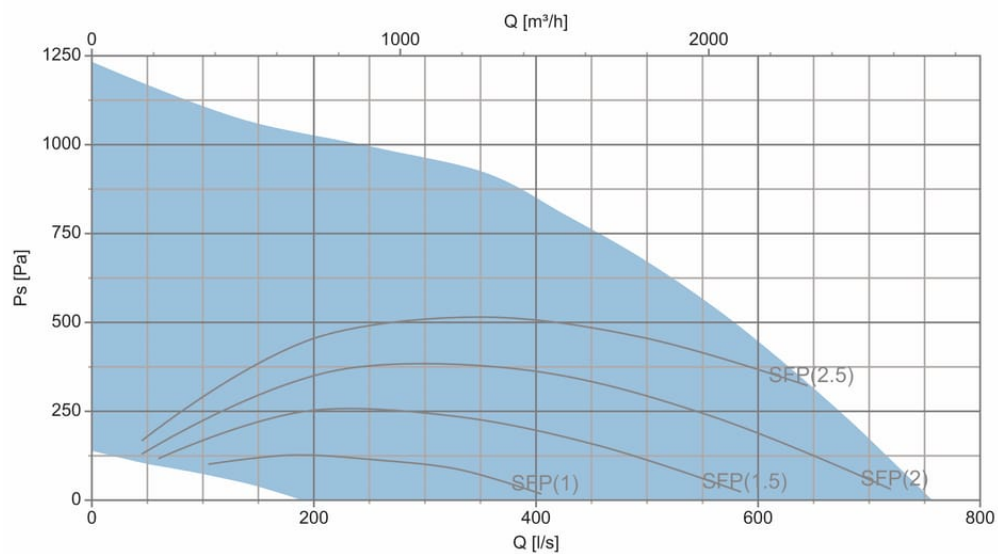
Dimensions et Poids

Poids

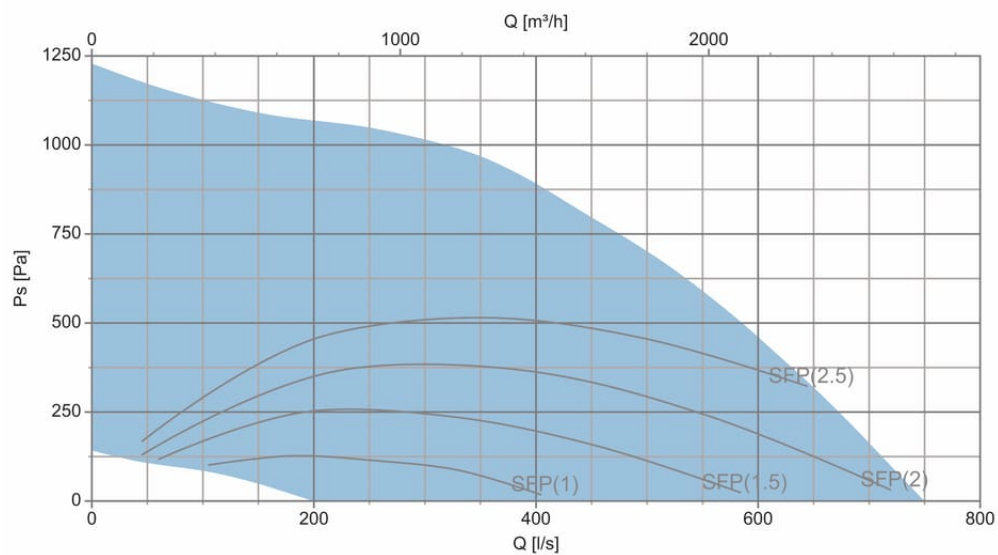
252 kg

Performance

Supply



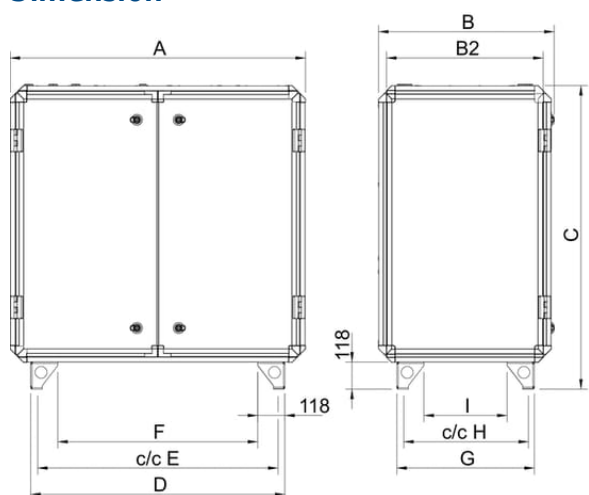
Extract



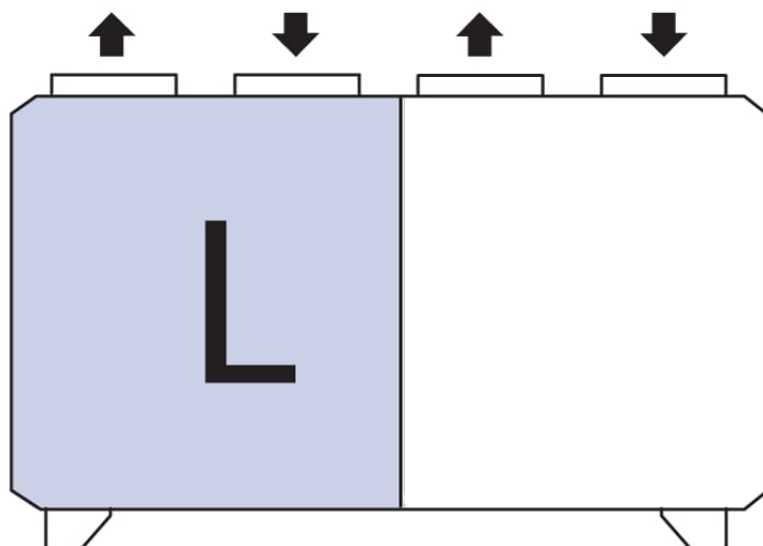
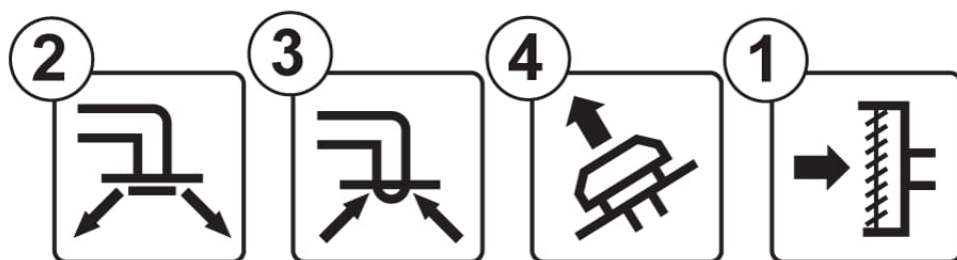
EcoDesign

Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR25-L-HWH	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	81.6	%
Qv nom	0.4	m³/s
SFP interne	872	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	254	Pa
Pression interne extraction	259	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	57.9	%
Rendement du ventilateur d'extraction	59.6	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	1025	kWh
Puissance acoustique (LWA)	55	dB(A)

Dimension



A	B	B2	C	D	c/c E	F	G	c/c H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1484	879	795	1320	1335	1285	1099	717	667	481	1559	717	92	240	100	500	744	127	89	248



- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	230	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR25 Filtre (890763)
- BFT TR25 ePM10 60% Filtre (247395)
- DS 50-25 Manchette (1542)
- FFK 50-25 Cassette sans filtre (1752)
- HMM Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR25 Préfiltre (282031)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- LDR-B 50-25 Silencieux baffle (9236)
- PFT TR25 Préfiltre (282061)
- PGDX-DXRE 500x400-3-2,5 (235129)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- SYSPLIT OUTDOOR 18 LNS-X HP Q (323566)
- Topvex vibration foot set (254995)
- TUNE-AHU-SE001-500x250-TF24 (79894)
- VBR 500x250-2-2,5 Batt. (5464)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)
- BFT TR25 ePM1 60% Filtre (247394)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 50x25 (162509)
- LDR 50-25 Silencieux (5070)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 500x250-3-2,5 Batt. (7952)
- PGK 500x250-3-2,0 Batterie (6606)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- Transfo.gaine 500x250-d315 (449052)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- VBR 500x250-4-2,5 Batt. (5472)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)

Documents

- _RGP00H0_20260519_073601491.PDF
- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR30-L-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Fusible recommandé, unité	1x13 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	760 à 3114	m³/h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Type de moteur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	861	W
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	853	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Préchauffeur / Réchauffeur		
Note : Alimentation séparée	Non	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Gauche

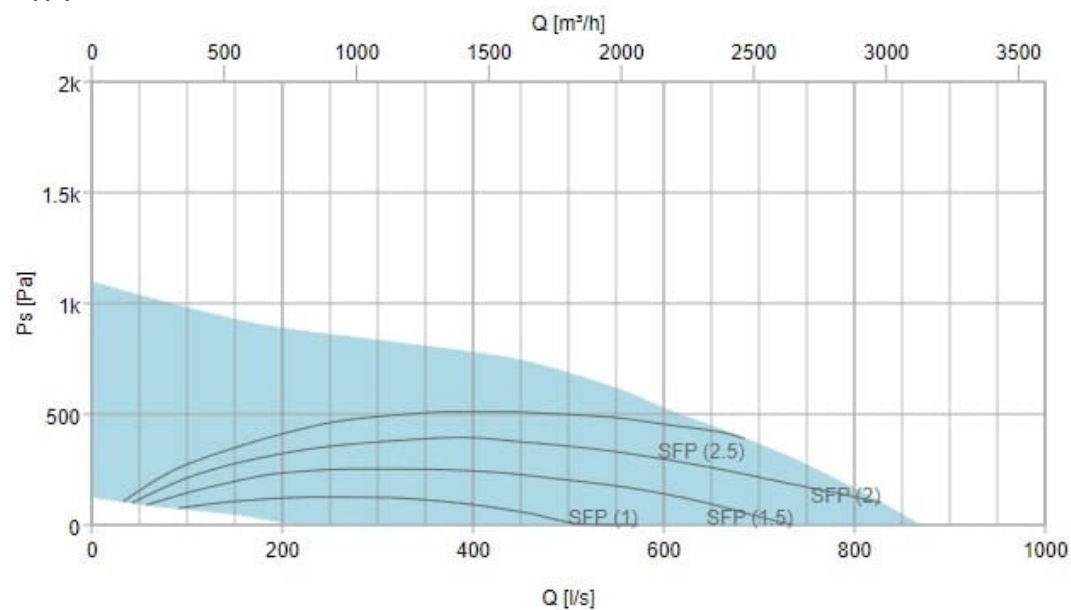
Dimensions et Poids

Poids

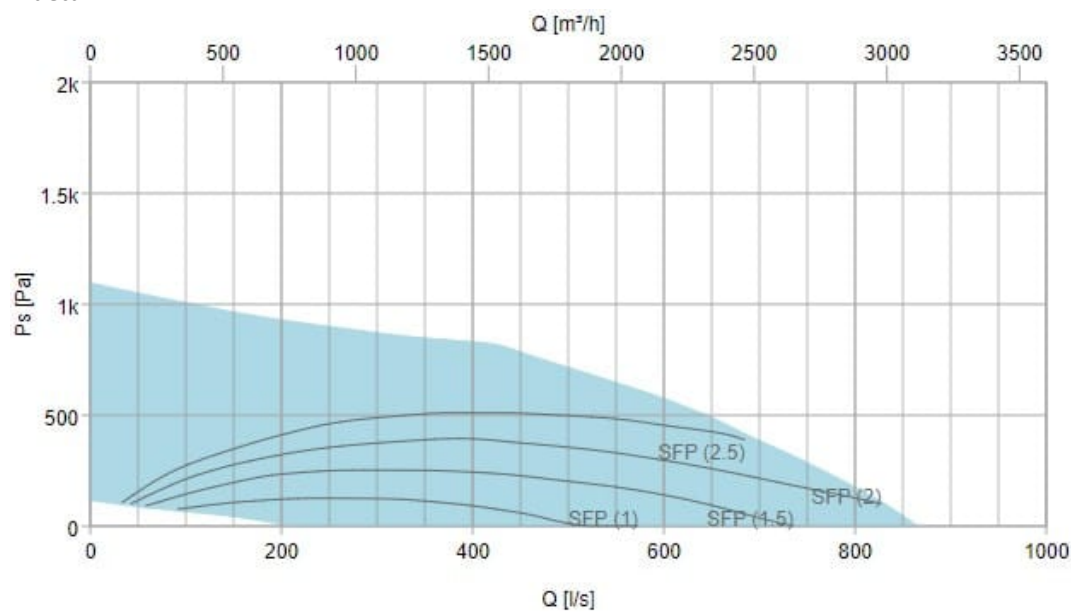
309 kg

Performance

Supply



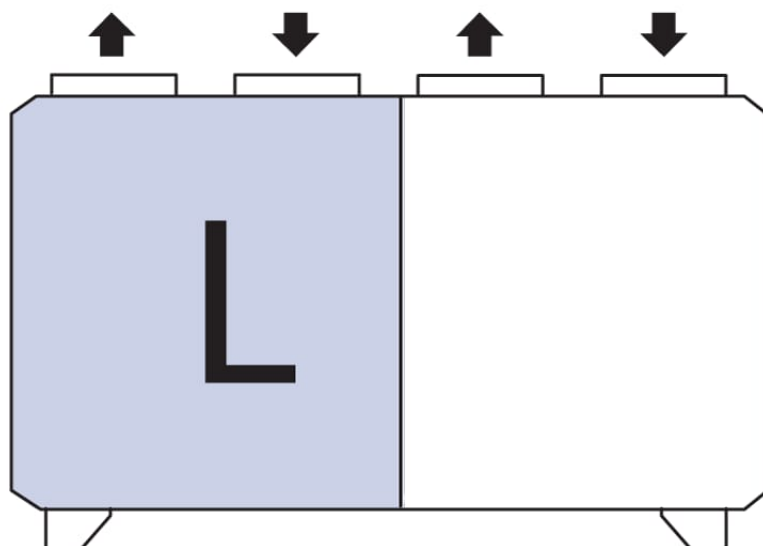
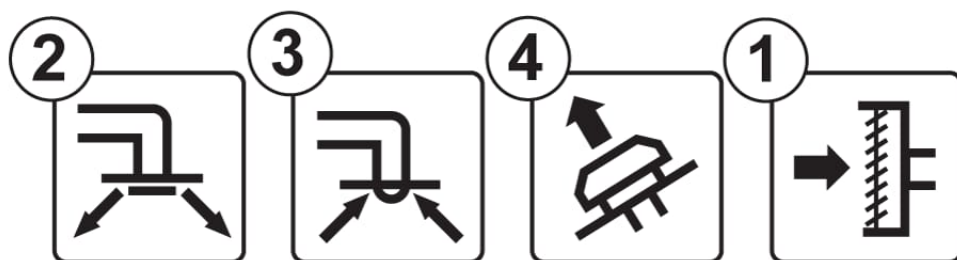
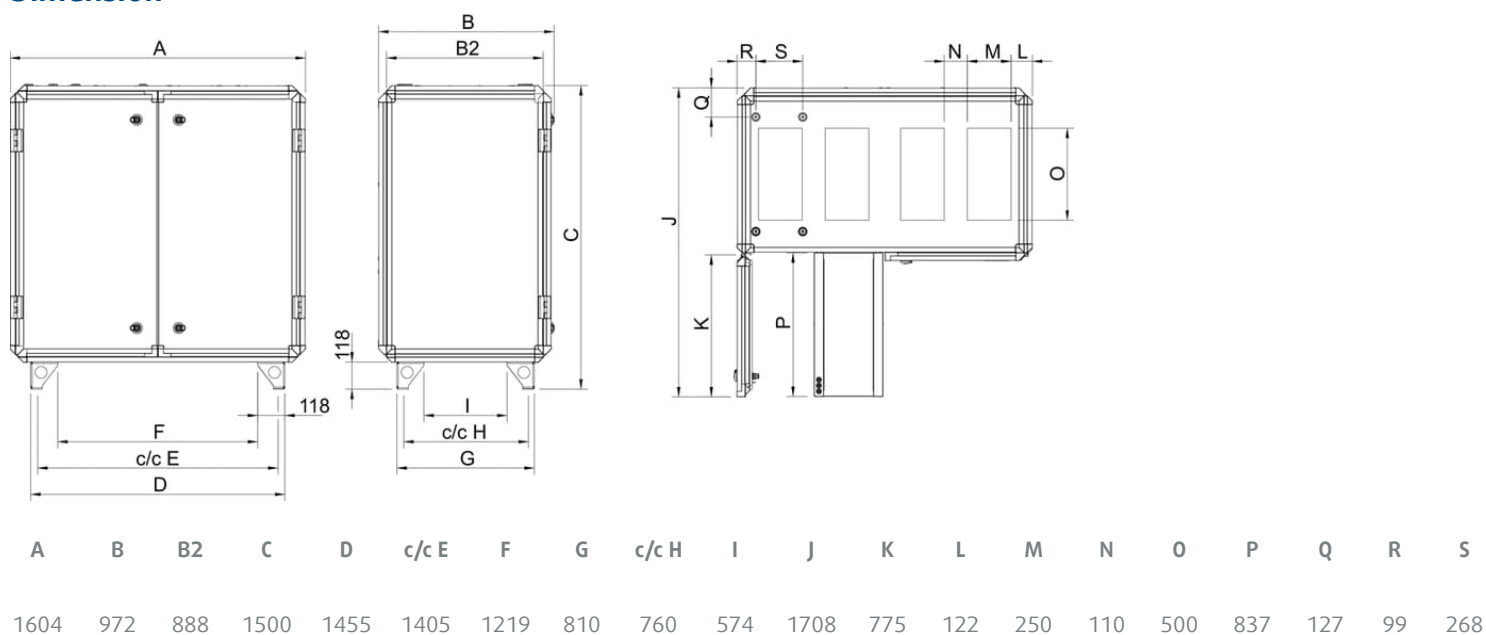
Extract



EcoDesign

Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR30	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	81.6	%
Qv nom	0.5139	m³/s
P nominale	0.771	kW
SFP interne	759	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	212	Pa
Pression interne extraction	209	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	55.3	%
Rendement du ventilateur d'extraction	55.7	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	927	kWh/a
Puissance acoustique (LWA)	56	dB(A)

Dimension



- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	230	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR30/35 Filtre (890765)
- BFT TR30/35 ePM10 60% Filtre (251384)
- DS 50-25 Manchette (1542)
- FFK 50-25 Cassette sans filtre (1752)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR30/35 Préfiltre (282032)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- LDR-B 50-25 Silencieux baffle (9236)
- PFT TR30/35 Préfiltre (282062)
- PGDX-DXRE 800x400-3-2,5 (235130)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- SYSPLIT OUTDOOR 24 LNS-X HP Q (545262)
- Topvex vibration foot set (254995)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- VBR 500x250-4-2,5 Batt. (5472)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)
- BFT TR30/35 ePM1 60% Filtre (251383)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 50x25 (162509)
- LDR 50-25 Silencieux (5070)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 500x250-3-2,5 Batt. (7952)
- PGK 500x250-3-2,0 Batterie (6606)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- TUNE-AHU-SE001-500x250-TF24 (79894)
- VBR 500x250-2-2,5 Batt. (5464)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)

Documents

- _RGP00H0_20260519_073601491.PDF
- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR35-L-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~	
Fusible recommandé, unité	20 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	760 à 3942	m³/h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	1338	W
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	230	V
Phases	1~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	1374	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Préchauffeur / Réchauffeur		
Note : Alimentation séparée	Non	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Gauche

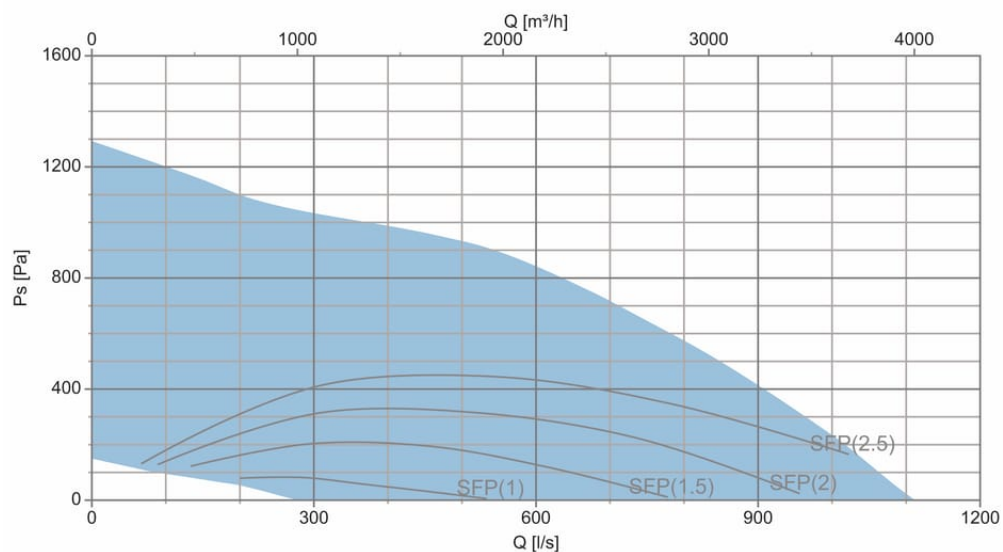
Dimensions et Poids

Poids

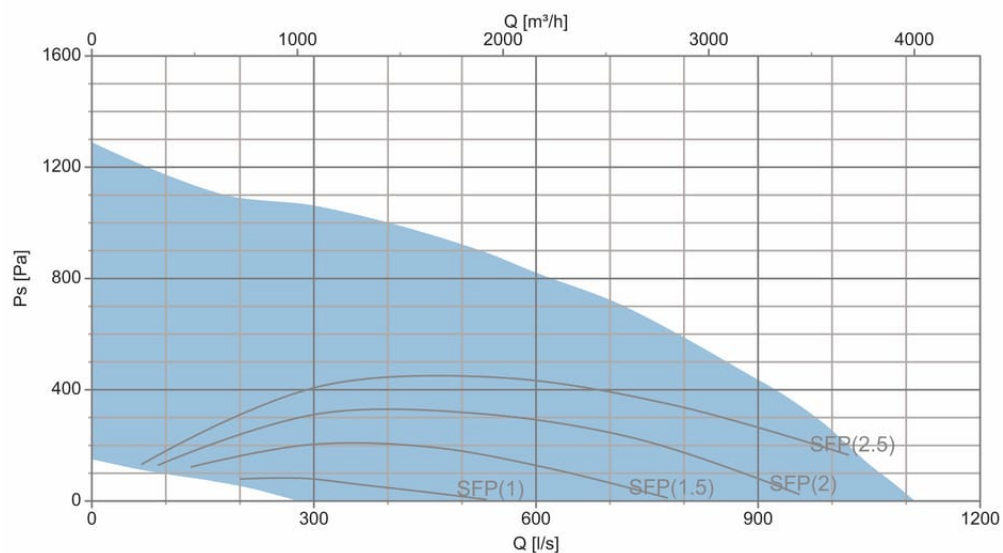
309 kg

Performance

Supply



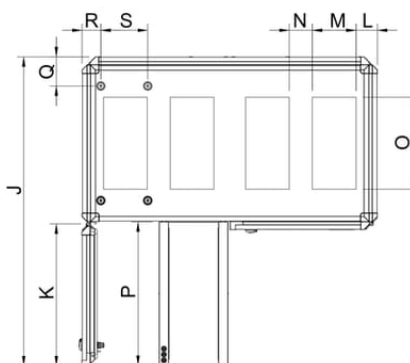
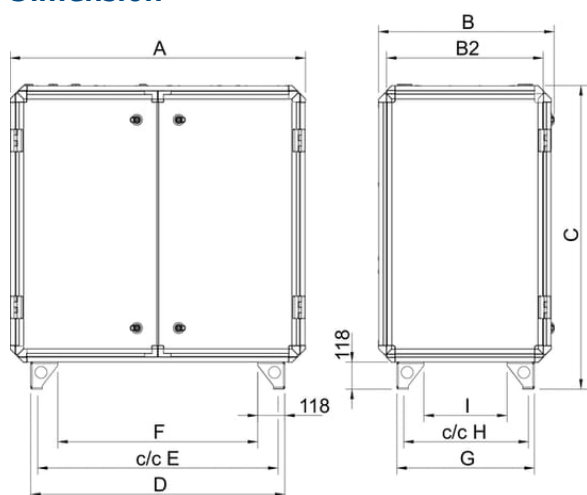
Extract



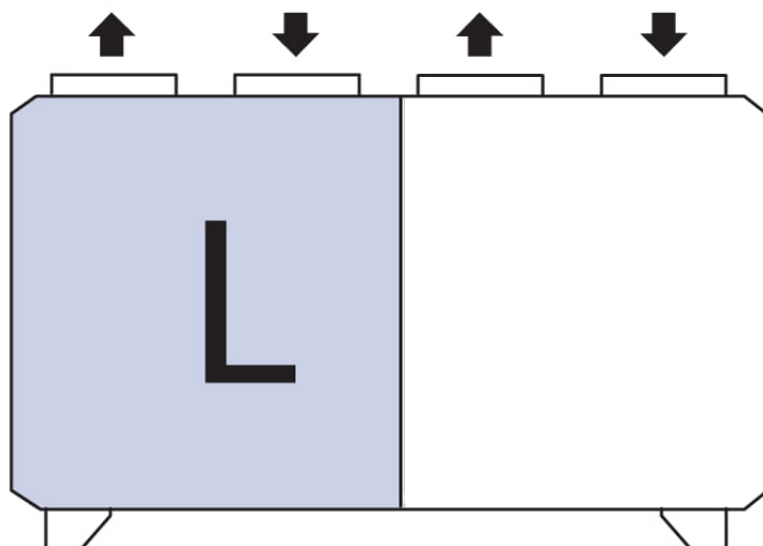
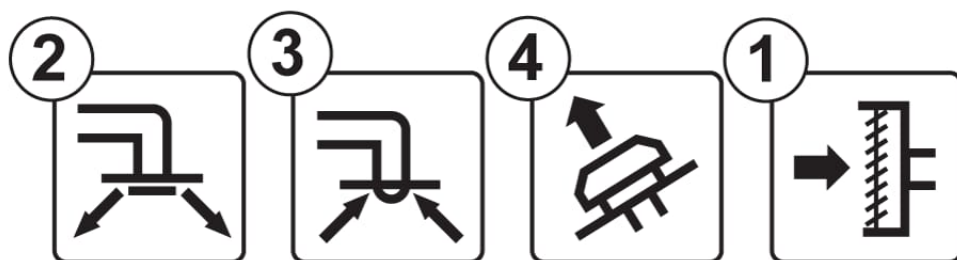
EcoDesign

Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR35-L-HWH	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	80.3	%
Qv nom	0.6	m³/s
P nominale	1.061	kW
SFP interne	978	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	261	Pa
Pression interne extraction	257	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	52.9	%
Rendement du ventilateur d'extraction	53.1	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	1698	kWh
Puissance acoustique (LWA)	55	dB(A)

Dimension



A	B	B2	C	D	c/c E	F	G	c/c H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1604	972	888	1500	1455	1405	1219	810	760	574	1708	775	122	250	110	500	837	127	99	268



- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	230	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR30/35 Filtre (890765)
- BFT TR30/35 ePM10 60% Filtre (231384)
- DS 50-25 Manchette (1542)
- FFK 50-25 Cassette sans filtre (1752)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR30/35 Préfiltre (282032)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- LDR-B 50-25 Silencieux baffle (9236)
- PFT TR30/35 Préfiltre (282062)
- PGDX-DXRE 500x250-3-2,5 Batt. (7952)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- TUNE-AHU-SE001-500x250-TF24 (79894)
- VBR 500x250-2-2,5 Batt. (5464)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)
- BFT TR30/35 ePM1 60% Filtre (251383)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 50x25 (162509)
- LDR 50-25 Silencieux (5070)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 1000x500-3-2,5 Batt. (7959)
- PGK 500x250-3-2,0 Batterie (6606)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- Topvex vibration foot set (254995)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- VBR 500x250-4-2,5 Batt. (5472)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)

Documents

- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR50-L-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

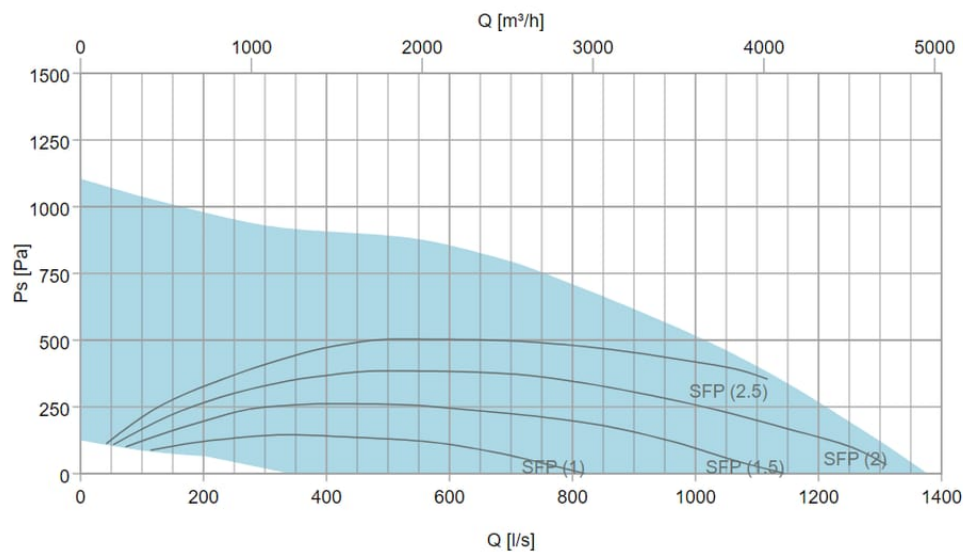
- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

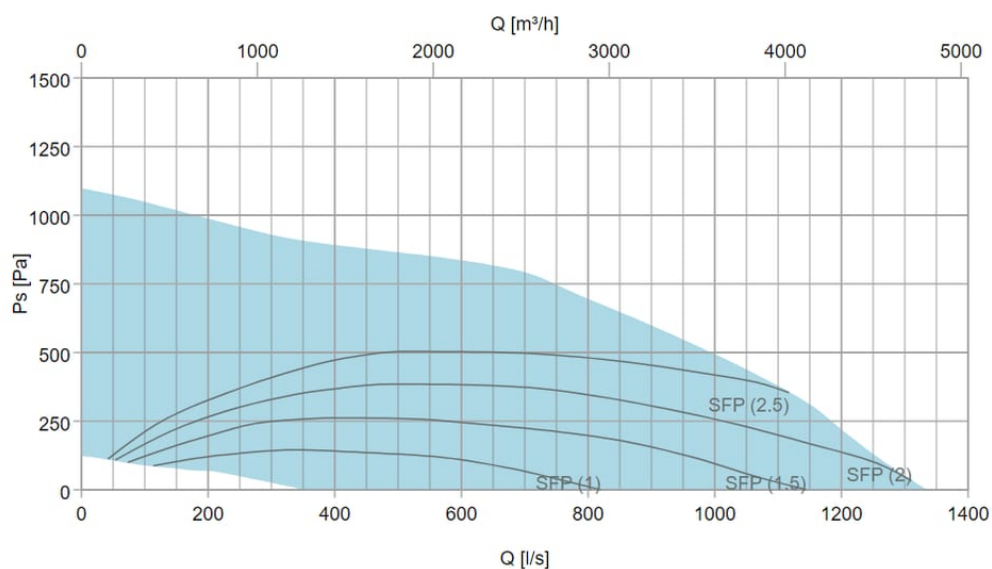
Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	230	V
Phases	1~+PE	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	1102 à 4788	m ³ /h
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Echangeur		
Échangeur de chaleur	Rotatif	
Autres		
Type d'installation	Vertical	
Côté soufflage	Gauche	
Dimensions et Poids		
Poids	388	kg
ERP		
Conformité ErP	ErP 2018	

Performance

Supply



Extract

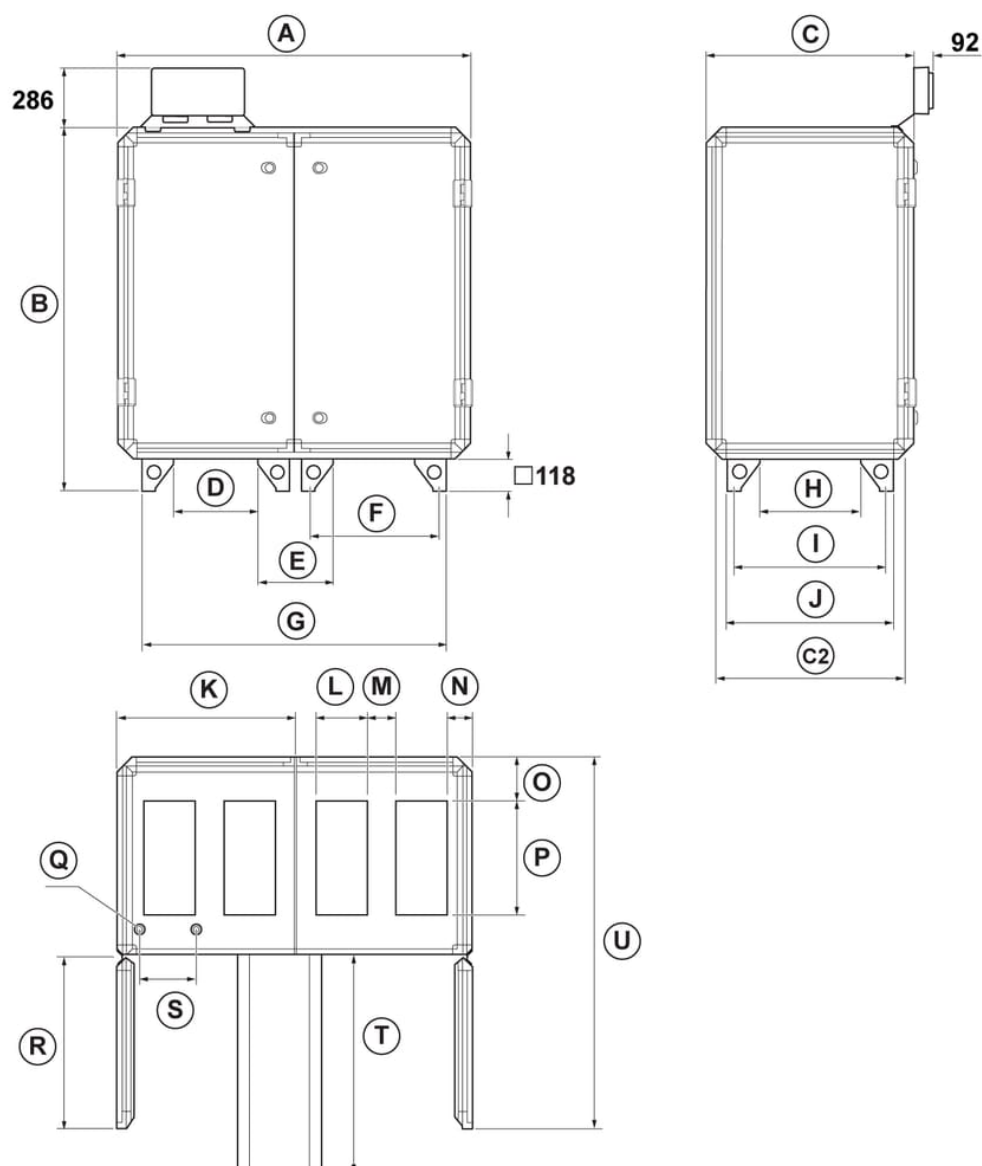


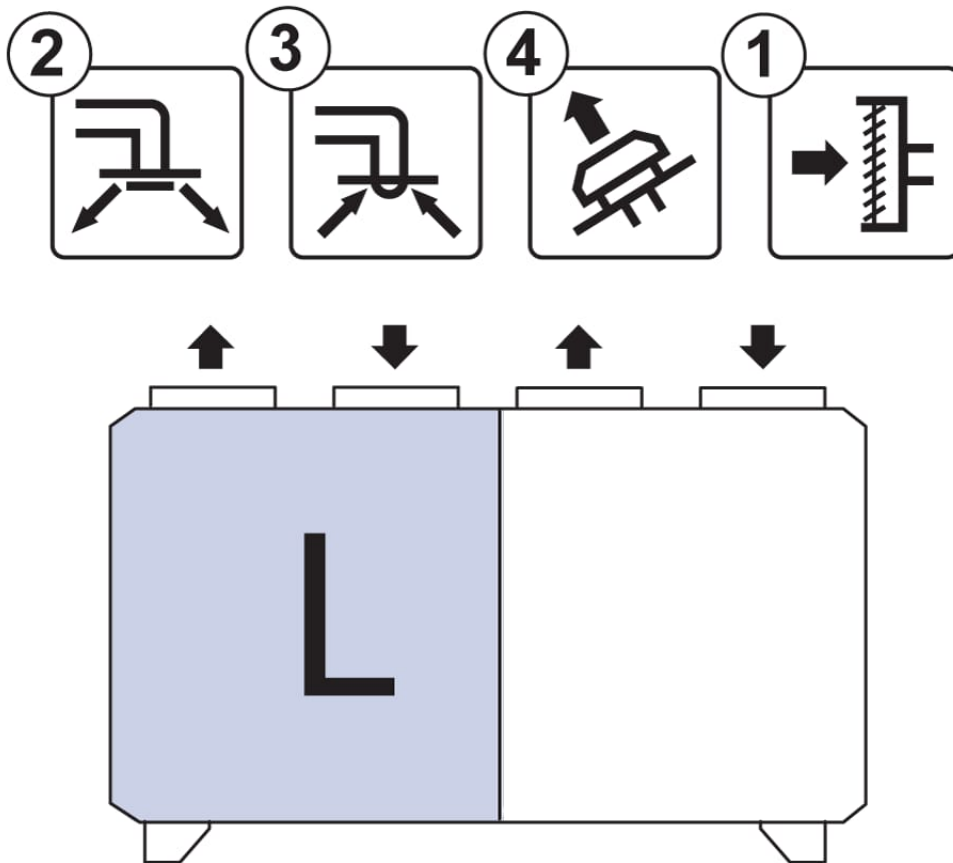
Dimension

	A	B	C	D	E	c/c F	G	H	c/c I	J	C2 ¹
Topvex TR50	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR60	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR75	1783	1956	1385	564	274	750	1637	1002	1188	1238	1316

	K ¹	L	M	N	O	P	ØQ	R	S ²	T	U
Topvex TR50	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR60	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR75	895	300	103	108	193	1000	31	880	254	1269	2226

1. The dimension between the pipe connections
2. The dimension with front and back panel removed





- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	400	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR60 Filtre (890767)
- BFT TR60 ePM10 60% Filtre (248004)
- DS 70-30 Manchette (14150)
- FFK 70-30 Cassette sans filtre (265464)
- HMH Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR60/SR60 Préfiltre (282033)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 1200X600-3-2,5 Batt (254508)
- PGK 800x500-3-2,0 Batterie (6619)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- TUNE-AHU-SE006-700x300-TF24 (79899)
- VBR 800x500-3-2,5 Batt. (5477)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)
- BFT SR/TR60 ePM1 60% Filtre (248002)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 70x30 (250902)
- LDR 70-30 Silencer (251870)
- PFT SR60/TR60 Préfiltre (282069)
- PGDX-DXRE 800x500-3-2,5 Batt. (7958)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Shunt Group Heater Large (231047)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- Topvex vibration foot set (254995)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)

Documents

- _RGP00H0_20260519_073601491.PDF
- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000203_FR.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

Certifications



Performance certifiée Eurovent

La certification Eurovent Certified Performance est la référence mondiale en matière de certification CVC-R. Ce label garantit que ce produit offre les performances annoncées. Vérifiez la validité de nos certificats dans le répertoire des produits certifiés Eurovent.



Composant certifié par l'Institut Passive House

Certifié conforme aux exigences en matière d'efficacité énergétique et de santé selon les normes Passive House. Pour en savoir plus sur nos composants certifiés, consultez la base de données des composants du portail Passive House.



Plate-forme écologique : Vérifié EPD

Ce produit est accompagné d'une déclaration environnementale de produit (EPD), publiée par EPD Norvège, un opérateur de programme EPD mondial et membre de la plate-forme ECO. Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804, les EPD de Systemair soutiennent les évaluations du cycle de vie (ACV) sur tous les marchés où le produit est utilisé. Faites défiler vers le bas pour télécharger les EPD.



Green Ventilation

Notre indice de performance environnementale exclusif vous guide vers les solutions les plus durables de notre gamme. Seuls les produits qui répondent à un ensemble clair d'exigences minimales vérifiables, couvrant des aspects tels que l'efficacité énergétique, la qualité de l'air intérieur et la sécurité, peuvent bénéficier du label Green Ventilation™.

TR60-L-HWH Topvex W

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	400	V
Phases	3N~	
Fusible recommandé, unité	3x13 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	1102 à 5897	m³/h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	400	V
Phases	3~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	2144	W
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	400	V
Phases	3~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	2086	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	
Préchauffeur / Réchauffeur		
Note : Alimentation séparée	Non	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Gauche

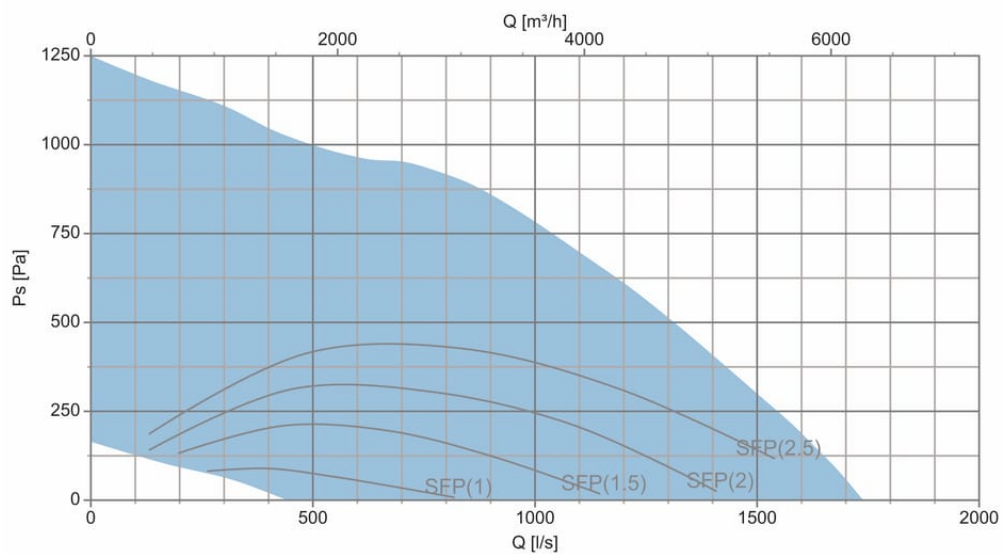
Dimensions et Poids

Poids

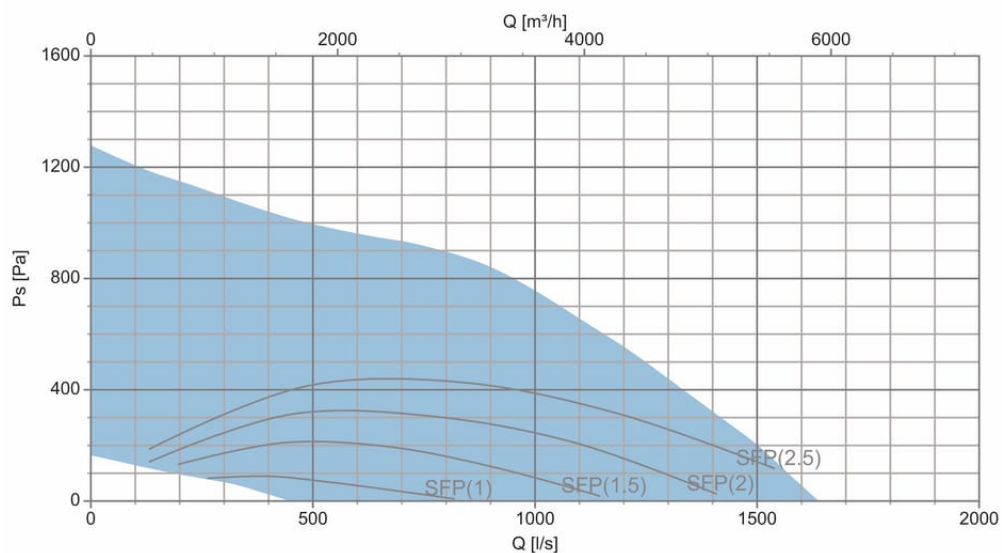
388 kg

Performance

Supply



Extract



EcoDesign

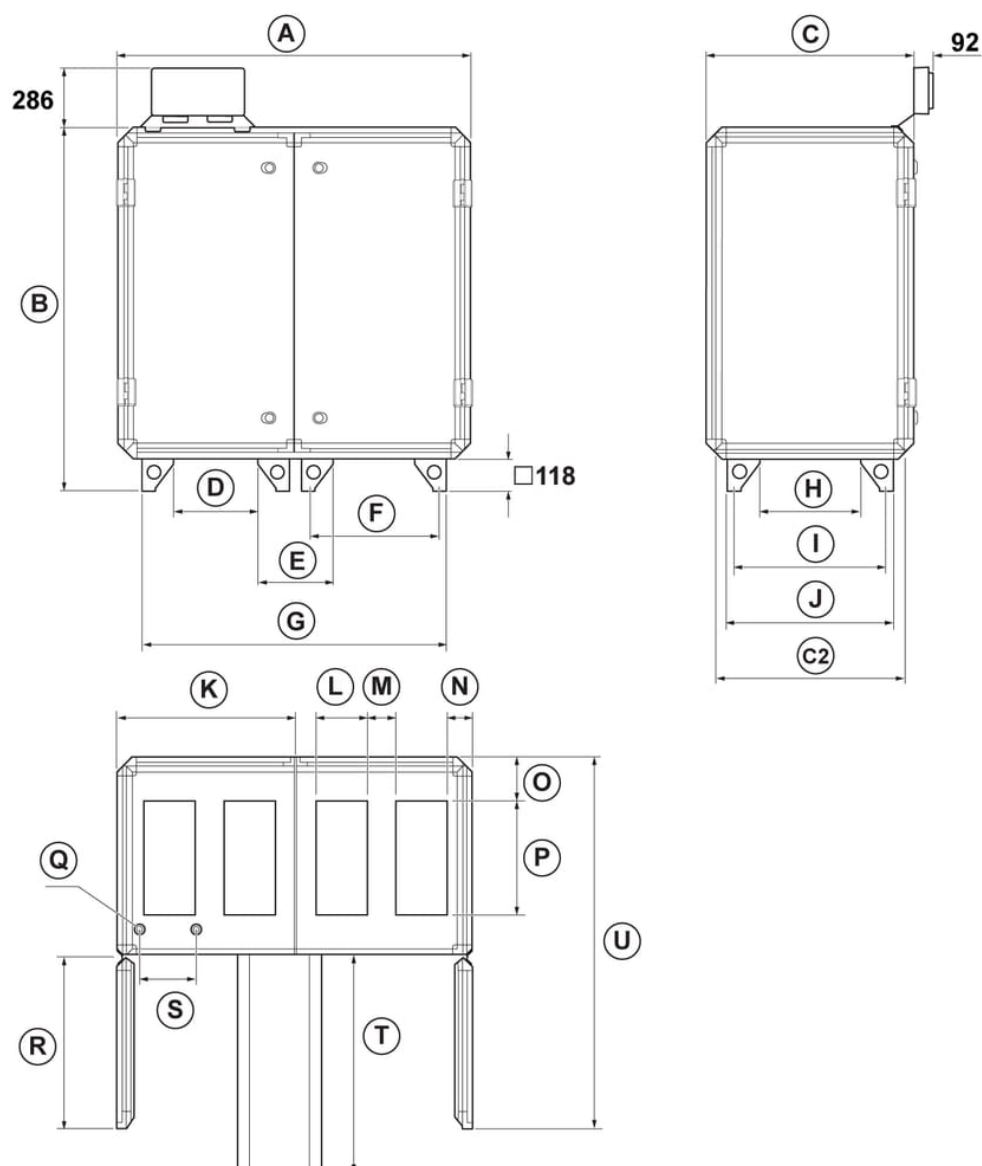
Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR60-L-HWH	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	81	%
Qv nom	0.8	m³/s
P nominale	1.324	kW
SFP interne	927	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	269	Pa
Pression interne extraction	244	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	57.1	%
Rendement du ventilateur d'extraction	53.5	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	2066	kWh
Puissance acoustique (LWA)	59	dB(A)

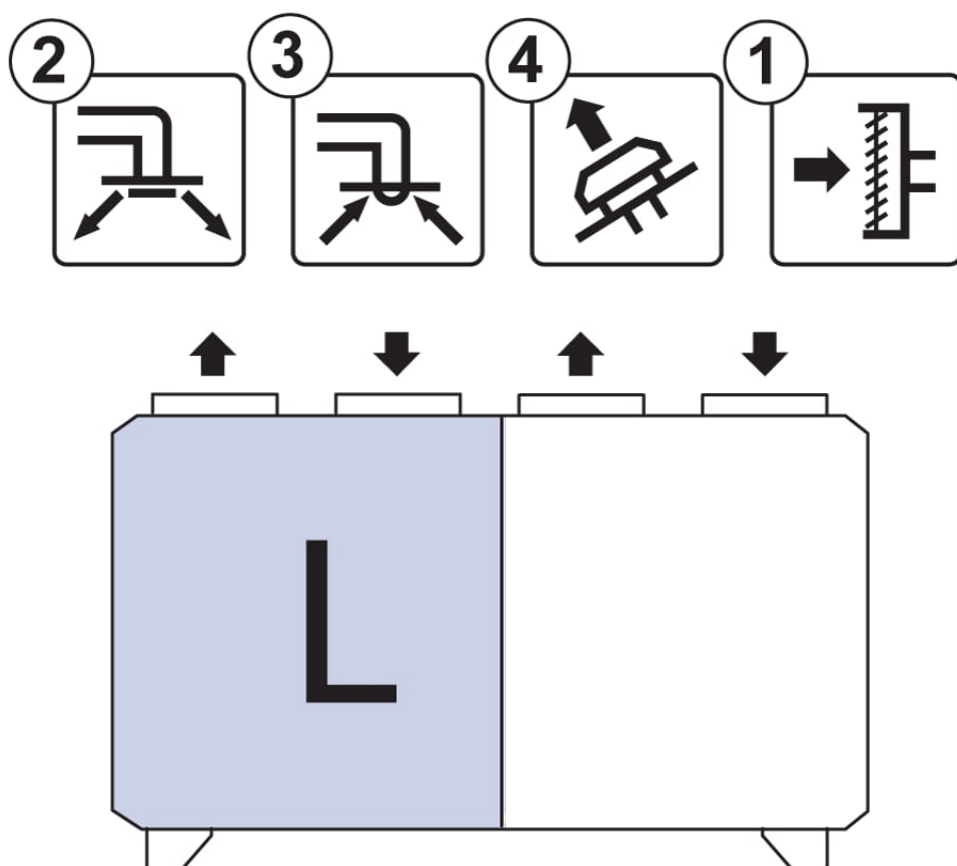
Dimension

	A	B	C	D	E	c/c F	G	H	c/c I	J	C2 ¹
Topvex TR50	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR60	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR75	1783	1956	1385	564	274	750	1637	1002	1188	1238	1316

	K ¹	L	M	N	O	P	ØQ	R	S ²	T	U
Topvex TR50	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR60	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR75	895	300	103	108	193	1000	31	880	254	1269	2226

1. The dimension between the pipe connections
2. The dimension with front and back panel removed





- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	400	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT Deltri+ TR60 Filtre (890767)
- BFT TR60 ePM10 60% Filtre (248004)
- DS 70-30 Manchette (14150)
- FFK 70-30 Cassette sans filtre (265464)
- HMM Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit PFT TR60/SR60 Préfiltre (282033)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 1200X600-3-2,5 Batt (254508)
- PGK 800x500-3-2,0 Batterie (6619)
- RVAZ4 24A Moteur pour vanne (9862)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- TUNE-AHU-SE006-700x300-TF24 (79899)
- VBR 800x500-3-2,5 Batt. (5477)
- X-TG-UH/PT1000 Sonde (35203)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)
- BFT SR/TR60 ePM1 60% Filtre (248002)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- DTTH Transmetteur (1000437)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- Kit raccords rigides 70x30 (250902)
- LDR 70-30 Silencer (251870)
- PFT SR60/TR60 Préfiltre (282069)
- PGDX-DXRE 800x500-3-2,5 Batt. (7958)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Shunt Group Heater Large (231047)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- Topvex vibration foot set (254995)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)

Documents

- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_1230304_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_json
- EPD_565662_Systemair_Topvex_TR_HWH_pdf
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000214_FR_20260511_111552909.PDF



Topvex TR

Centrales de traitement d'air connectées par le haut avec échangeurs de chaleur rotatifs et gamme de débits d'air: 420 à 6 900 m³/h.

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Haute performance, récupération de chaleur
- S'adapte aux ouvertures de 900 mm

[Find more details in our online catalogue](#)

TR75-L-HWH Topvex

Topvex TR is a compact and energy efficient series of **top-connected air handling units** designed for indoor installation. The range includes **eight sizes**, covering an airflow range from **360 to 7400 m³/h**. Topvex TR combines high heat recovery efficiency, easy installation, and smart control through the **Systemair Access** platform.

Key features

- Rotary heat exchanger with **>80% dry efficiency**
- Optional **sorption rotary heat exchanger** for moisture recovery
- Energy efficient **EC rotor motor**
- **Low SFPv** and optimized energy performance
- **Constant Air Volume (CAV)** control as standard
- **Variable Air Volume (VAV)** control available as an accessory
- Compact design – units fit through a **900 mm opening**
- **Single casing or split casing** depending on unit size
- Prepared for smoke detector accessory for reliable fire detection and safe operation

And much more, including a wide range of accessories such as flanges, cooling coils, additional filtration, and extension cables.

Energy performance

Topvex TR units are equipped with a high efficiency rotary heat exchanger with an integrated purge sector, ensuring reliable heat recovery and stable operation. Optimized operating modes help reduce energy consumption throughout the year while maintaining high indoor comfort.

For applications requiring humidity control, a **sorption rotor option** enables recovery of both heat and moisture to support energy efficient operation during both heating and cooling seasons.

Construction & service

- Frameless, space optimized casing design
- High quality components selected for long service life
- Large inspection doors for safe and easy access
- Main components are easy to remove for service and maintenance
- Units are **fully factory tested** to ensure consistent quality and performance

Control system – Systemair Access

All Topvex TR units are equipped with the Systemair Access control system, providing advanced control functionality and energy optimizing features.

- Intuitive operation with configuration wizard
- Integrated BMS/SCADA support via Modbus and BACnet
- Wireless communication via WiFi/BLE
- Access NaviPad available as an accessory for local user interaction

Installation variants

- **TR15, TR20, TR25, TR30, TR35**

Single casing units for quick transport and straightforward installation

- **TR50, TR60, TR75**

Split units that can be divided for easier transport and onsite handling

Ordering information

Range: TR15, TR20, TR25, TR30, TR35, TR50, TR60, TR75

Right/Left model (R/L):

Indicates the orientation of the supply air section when viewed from the access side

Heating coil options:

- EL – Electric
- HWH – Hot water coil
- None

Rotor options:

- Sensible rotary heat exchanger
- Sorption rotary heat exchanger

Casing type:

- Single casing: sizes 15–35
- Split casing: sizes 50–75

Paramètres techniques

Unité		
Fréquence	50;60	Hz
Tension (nominale)	400	V
Phases	3N~	
Fusible recommandé, unité	3x16 A	
Classe d'étanchéité	IP23	
Variateur	Réglable en continu	
Débit d'air	1764 à 7488	m ³ /h
Type de produit	Unité à récupération de chaleur	
Type de ventilateur	EC	
Type de moteur	EC	
Ventilateur de soufflage		
Tension	400	V
Phases	3~	
Puissance installée (P1), Vent. Soufflage	2159	W
Vitesse de rotation	2818	tr/min
Indice de protection, moteur	IP55	
Filtre soufflage		
Classe de filtration, soufflage	ePM1 60%	
Ventilateur retour/extraction		
Tension	400	V
Phases	3~	
Puissance installée (P1), Vent. Extraction	2117	W
Filtre à air d'extraction		
Classe de filtration, air extrait	ePM10 60%	
Chauffage		
Type de chauffage	Eau	

Echangeur

Échangeur de chaleur

Rotatif

Autres

Contrôle ventilateur

CAV (contrôle débit constant);Contrôle de tension réglable en continu

Type d'installation

Vertical

Côté soufflage

Gauche

Dimensions et Poids

Poids

431 kg

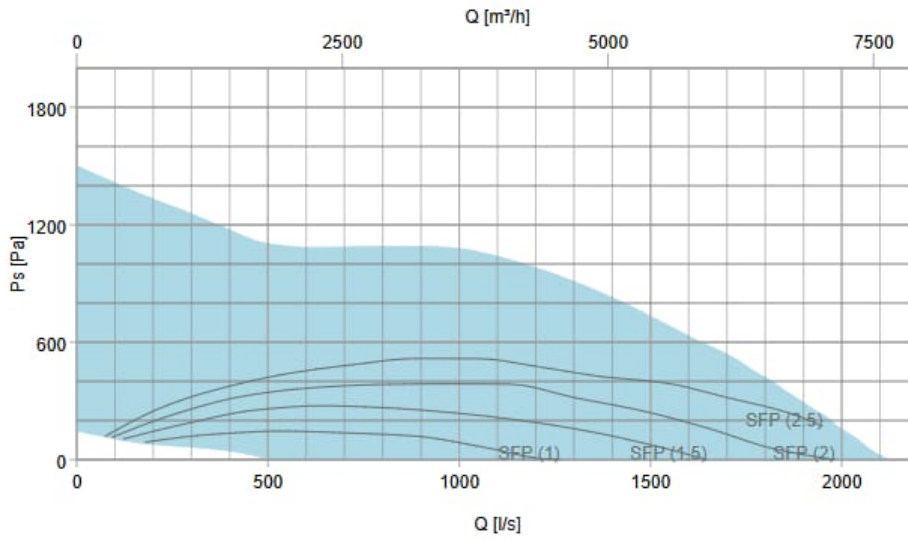
ERP

Conformité ErP

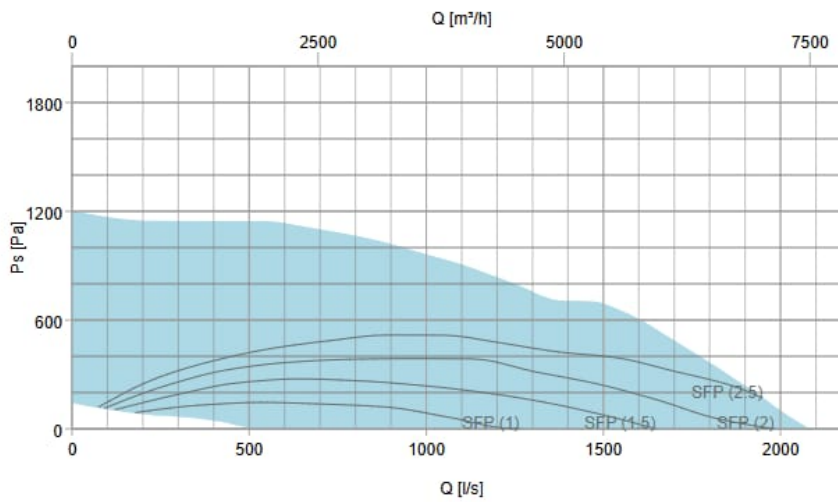
ErP 2018

Performance

Supply



Extract



EcoDesign

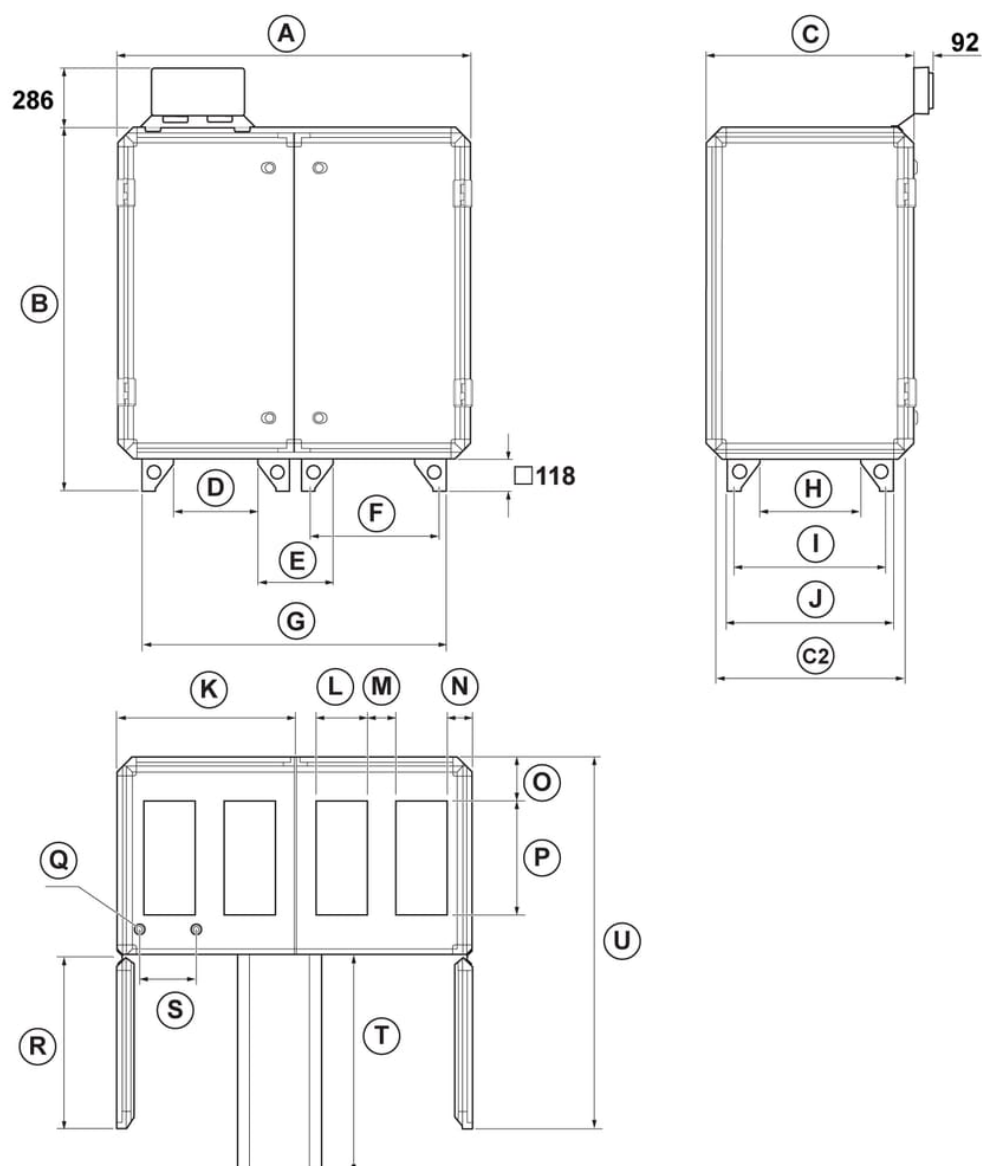
Produit		
Nom de marque	Systemair	
Nom du produit	Topvex TR75	
EcoDesign		
Conformité ErP	2018	
Catégorie d'unité	NRVU	
Type d'unité	BVU	
Variateur	VSD intégré	
Autre		
Type de récupérateur de chaleur	Régénérative	
Ratio de température	81.6	%
Qv nom	1.4	m³/s
P nominale	2.42	kW
SFP interne	1120	W/(m³/s)
Pression nominale	200	Pa
Pression interne soufflage	364	Pa
Pression interne extraction	367	Pa
Rendement du ventilateur de soufflage	67.9	%
Rendement du ventilateur d'extraction	62.9	%
Fuite externe	2	%
Fuite interne	3	%
Performance énergétique des filtres	2599	kWh
Puissance acoustique (LWA)	72	dB(A)

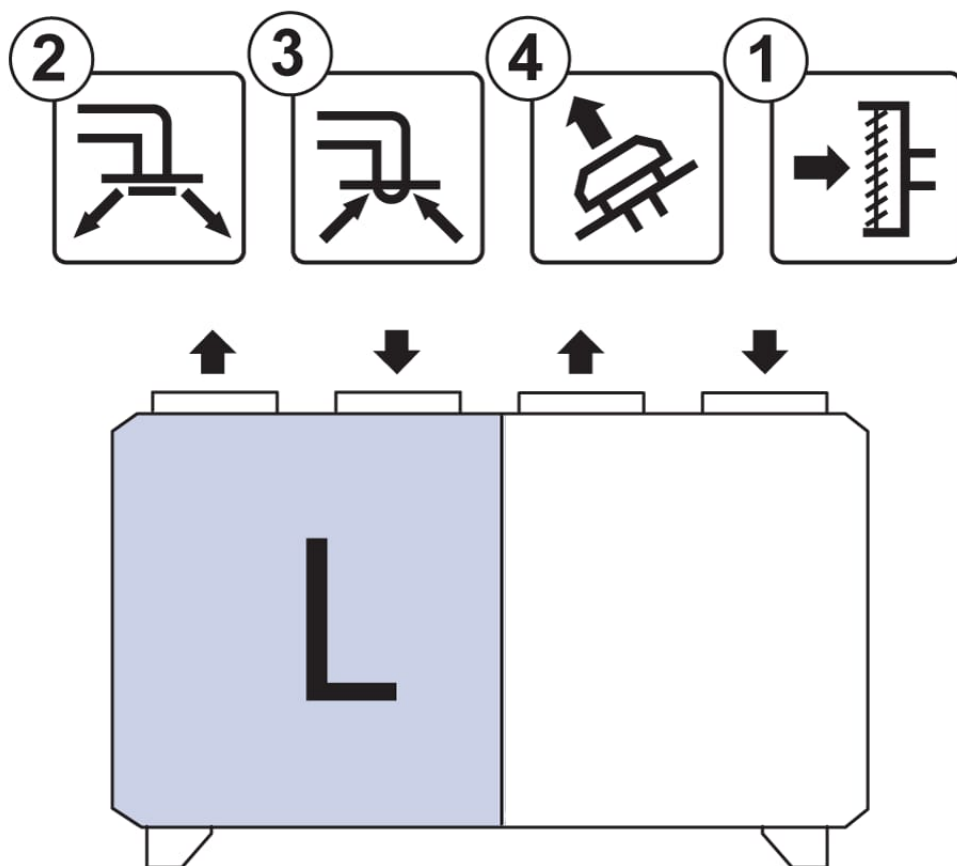
Dimension

	A	B	C	D	E	c/c F	G	H	c/c I	J	C2 ¹
Topvex TR50	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR60	1783	1696	1127	564	274	750	1637	742	928	978	1058
Topvex TR75	1783	1956	1385	564	274	750	1637	1002	1188	1238	1316

	K ¹	L	M	N	O	P	ØQ	R	S ²	T	U
Topvex TR50	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR60	895	300	103	108	214	700	31	880	254	1007	1969
Topvex TR75	895	300	103	108	193	1000	31	880	254	1269	2226

1. The dimension between the pipe connections
2. The dimension with front and back panel removed





- 1 Air neuf
- 2 Soufflage
- 3 Air extrait
- 4 Rejet

Label classe énergétique

Données techniques

Tension	400	V
---------	-----	---

AHU Accessories

- BFT SR/TR75 ePM1 60% Filtre (563433)
- BFT TR75 ePM10 60% Filtre (563435)
- DS 100-30 Manchette (573300)
- Grille air neuf/rejet 1000x500 (254504)
- Groupe compact pompe chauffage (199164)
- IR24-P Détecteur de présence (6995)
- Kit Navipad (398469)
- KRM-X-1 Sonde de fumée 230V (237979)
- NaviPad câble 10m (RJ45) (316350)
- PGDX-DXRE 1000x500-3-2,5 Batt. (7959)
- PGK 1000x500-3-2,0 Batterie (6601)
- RBXF 100-30/10,0 400V/3 ViCi (414550)
- RBXF 120-60/10,0 400V/3 ViCi (545183)
- Siphon à boule Ø 32mm (206263)
- Sonde de gaine COV (156813)
- SYSPLIT OUTDOOR 36 LNS-X HP R (323569)
- Topvex vibration foot set (254995)
- TUNE-S-1000x300 Kit EATR (574504)
- VBR 1000x500-3-2,5 Batt. (5478)
- ZTR 15-1,0 Vanne (9672)
- BFT SR75 ePM10 60% Filtre (563434)
- Cable extens.coffret régul.12m (235331)
- FFK 100-50 Cass. sans filtre (30237)
- Grille air neuf/rejet 800x400 (254503)
- HMM Hygrostat (13209)
- Kit conversion VAV Topvex (145946)
- Kit raccords rigides 100x30 (571001)
- LDR 100-30 Silencieux Rect. (573200)
- PFT TR/SR 75 Préfiltre (573019)
- PGDX-DXRE 1200x600-3-2,5 Batt (254508)
- PGK 1200x600-3-2,0 Batterie (254505)
- RBXF 100-50/10,0 400V/3 ViCi (545181)
- REV-3POL-7,5kW B/G (214940)
- Sonde d'ambiance COV (156812)
- SPLIT-AHU Kit 0-10V LNS V2 (467251)
- TG-R5/PT1000 Sonde (5404)
- TUNE-AHU-SE028-1000x300-LF24 (574502)
- Unité d'ambiance ED-RUD mur. (271779)
- X-TG-AH1/PT1000 (7899)
- ZTV 15-1.0 Vanne (9823)

Documents

- _RGP00H0_20260519_073601491.PDF
- ACCESS_PASSWORD_HANDLING_FR.PDF
- ACCESS5_MANUAL_COMMUNICATION_472956_A003.PDF
- Eurovent Certification Diploma Topvex
- Guide d'utilisation d'Access 5
- INSTALLATION__OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_TOPVEX_SR__TR_FR_20260512_132552905.PDF
- Link to Access Configuration manual
- User guide - Systemair Connect (190519-A002)
- WD000214_FR_20260511_111552909.PDF