

Geniox

La nouvelle génération de centrales de traitement d'air



Sometimes things just click^{*}



* L'assemblage en un clic

Geniox, conçue pour une ventilation intelligente.

La nouvelle génération de centrales de traitement d'air Systemair intègre des solutions innovantes et un remarquable programme de sélection. Il n'a jamais été aussi facile de personnaliser votre solution de ventilation selon vos besoins. Plus facile pour l'ingénieur bureau d'études, plus facile pour l'installateur, plus facile pour le technicien d'exploitation, bref : plus facile pour vous. Geniox est tout simplement le moyen le plus intelligent d'atteindre une qualité d'air intérieur optimale.



Notre logiciel SystemairCAD nous permet de sélectionner la centrale de traitement d'air la plus efficace et optimisée pour votre projet. Geniox dépasse les exigences de la directive Ecodesign 2018. Votre projet bénéficiera donc d'une solution de ventilation durable et à haute efficacité énergétique.

Geniox, l'assemblage en 1 clic !

Grâce à un tout nouveau procédé, vous pouvez désormais assembler votre centrale de traitement d'air en un clic. Cette nouvelle conception réduira le temps d'installation et facilitera la manipulation de la centrale. Vous découvrirez également qu'il est très rapide et très simple de mettre en service Geniox.

Geniox se distingue sur le marché des centrales de traitement d'air. Le design unique du caisson n'est pas seulement esthétique, il a aussi été conçu pour réduire au maximum les pertes d'énergie. Systemair a développé des panneaux à très haut niveau d'isolation thermique et éliminé les ponts thermiques. Le caisson répond à la classe d'étanchéité L2 et possède un coefficient de pont thermique TB2.



Geniox, en toutes circonstances

Une unité qui répond à tous vos besoins de ventilation

De par sa grande flexibilité de conception, de multiples fonctions et de nombreuses tailles, nous sommes en mesure d'ajuster Geniox à tous vos besoins.

Pour sélectionner et configurer votre solution de manière optimale, nous accordons une attention particulière à l'étanchéité, la stabilité de l'air, la facilité d'installation des filtres et la minimisation des ponts thermiques. Des aspects mécaniques essentiels

pour vous assurer une efficacité maximale.

Geniox est une solution de ventilation intelligente intégrée où l'innovation, l'économie d'énergie, la réduction du niveau sonore et la durabilité sont essentielles.



CONFORT

Climat intérieur optimal pour les bâtiments tertiaires et commerciaux

Les solutions de ventilation qui seront également possibles :



HYGIÈNE

Climat intérieur sain et hygiénique



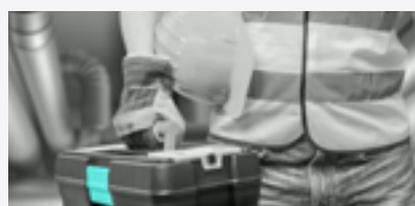
MARITIME

Hautement spécialisé



DATA CENTER

Pousser l'efficacité énergétique à son plus haut niveau



INDUSTRIE

Sécurité et robustesse garanties

Geniox, des solutions innovantes.



Caisson. Le meilleur compromis isolation thermique - confort acoustique.

- Réduction des ponts thermiques TB2.
- Meilleur isolant thermique T2.
- Meilleure classe de déflexion possible D2 (D1 en option).
- Meilleure classe de fuite d'air L2 (L1 en option).
- Haute flexibilité grâce à un large choix de matériaux prépeints ou aluzinc.

Panneaux. Prépeints ou aluzinc AZ 185 pour une protection anti corrosion classe C4 (EN ISO 12944-2:2000). Élimination des ponts thermiques. Double peau 60 mm.

Cadre/profilés.

- Haute résistance contre la corrosion.
- Profilés en acier galvanisé prépeints, 1,0/1,5 mm.



Registres. Registres à lames profilées et faible taux de fuite. Classe d'étanchéité 4 (EN 1751).



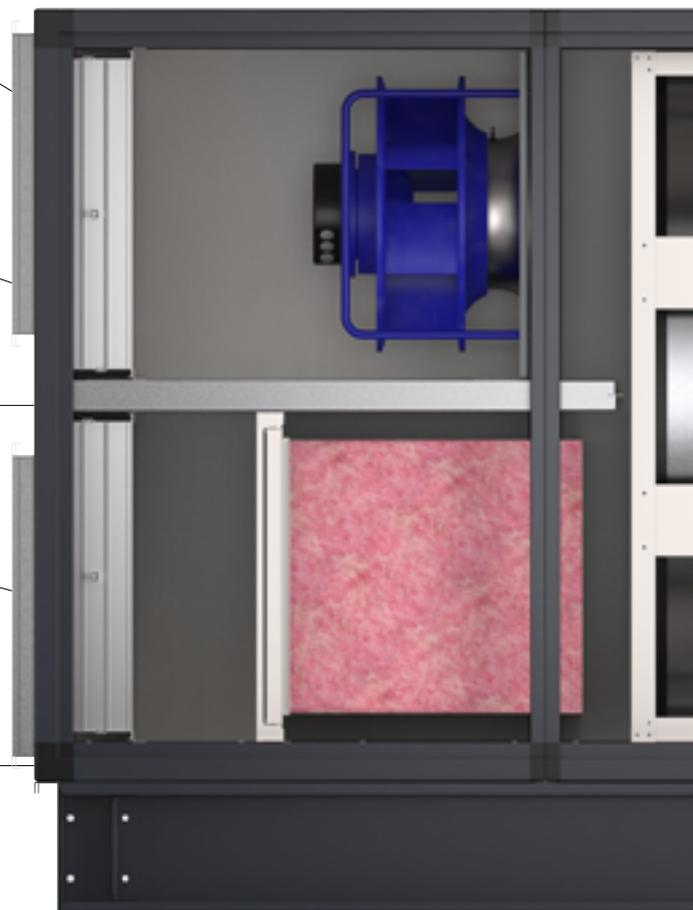
Angles. La conception en ABS assure une réduction maximale des ponts thermiques.



Poignées et charnières. Les poignées et les charnières permettent de démonter simplement toutes les portes. Le gain de place ainsi dégagé facilite les opérations de maintenance.

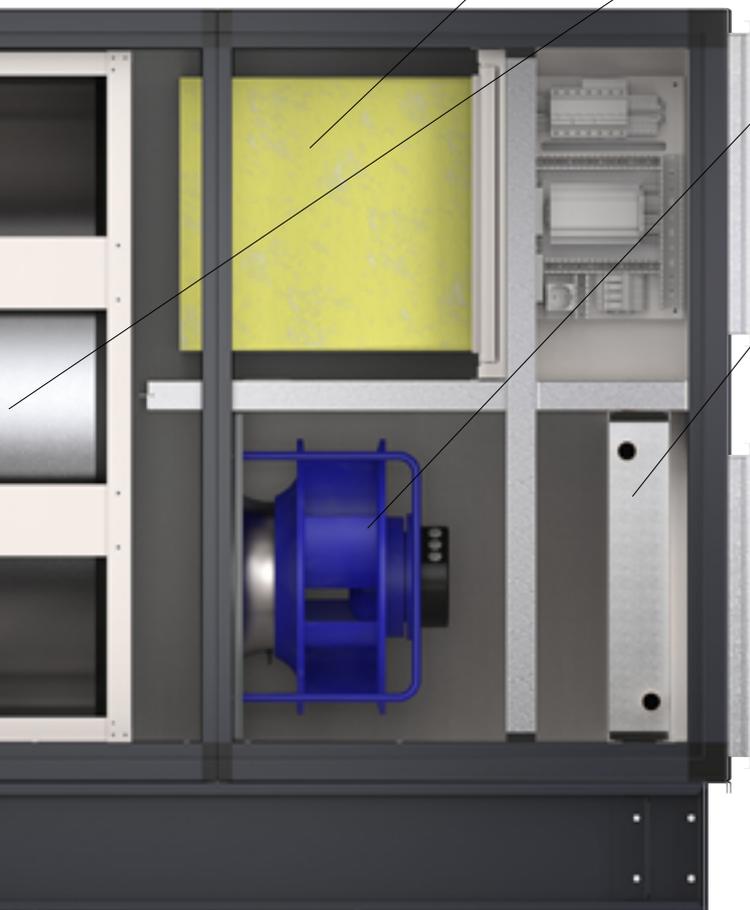


Hublot d'inspection. Les hublots ont été conçus exclusivement pour Systemair. Leur grande taille permet une inspection aisée.



Mise en service et entretien. Tous les panneaux, portes et ouvertures permettent un accès facile aux composants internes de la centrale pour les opérations de mise en route, d'entretien et de maintenance.

Transport. La conception du caisson et l'emballage standard permettent de faciliter le transport.



Filtres. Les filtres à poches compacts de haute qualité assurent une faible perte de charge initiale.



Récupération de chaleur. Des échangeurs de chaleur de haute qualité et à très hauts rendements énergétiques sont disponibles : échangeur rotatif, à contre-courant, plaques haut rendement.



Moto-ventilateur. Différents types de motorisations vous permettent de sélectionner les systèmes les plus performants : moteurs AC, EC ou PM.



Batteries. Des solutions intégrées avec batterie eau chaude, batterie électrique, batterie eau froide et/ou à détente directe.

Mais aussi :

Humidificateur. Fabriqué comme une unité complète, l'humidificateur fonctionne sur la base du processus naturel d'évaporation lorsque l'air passe au travers d'une surface humide. Il peut être placé au niveau du soufflage, après la batterie eau chaude ou utilisé comme refroidissement adiabatique indirect au niveau de l'air repris avant l'échangeur de chaleur.

Pompe à chaleur U-HP. Système intégré à une section de la centrale. Composé d'une pompe à chaleur réversible et d'un échangeur de chaleur rotatif pour permettre le chauffage et le refroidissement.

Piège à son. Intégré à Geniox, il est donc sélectionnable en même temps que la centrale. Il est optimisé pour réduire le niveau de puissance acoustique de l'unité dans le réseau de gaine.

Système de régulation. Système de régulation préconfiguré et entièrement testé. Communication GTC configurée via le panneau de commande ; BACnet TCP / IP ou MS / TP, Modbus RTU via RS485 ou TCP / IP. LON, disponible en option. Geniox peut être livré sans système de régulation.

Normes et spécifications. Le nouveau design du caisson répond aux normes et règles suivantes :

- Caisson testé selon EN 1886.
- Directive Machines 2006/42 / CE.
- Directive Basse Tension 2014/35 / UE.
- Directive Ecodesign 2009/125 / CE.

Certification Eurovent. Geniox est certifiée Eurovent et construite selon les standards européens.

Geniox Comfort

Entièrement personnalisable



Geniox Comfort est conçue comme une centrale de traitement d'air modulaire. Chaque fonction est placée dans un caisson constitué d'un ou plusieurs modules. Cette flexibilité permet ainsi d'optimiser la centrale de traitement d'air pour chaque projet.

Geniox Comfort, centrale de traitement d'air modulaire :

- 14 tailles avec des débits d'air compris entre 750 et 70.000 m³/h (0,2-19 m³/s).
- Avec échangeur rotatif, contre-courant, plaques haut rendement.
- Moto-ventilateur à roue libre.
- Avec moteur EC IE4, moteur PM IE4 ou moteur AC IE3.
- Versions simple flux, double flux avec récupération ou extraction seule.
- Filtres : G4, M5, M6, F7, F8, F9 ou F7 City-Flo.
- Avec batterie eau chaude, batterie électrique, batterie eau froide et/ou à détente directe.
- Peut être équipé d'une pompe à chaleur intégrée Geniox U-HP.
- Peut être équipé d'un humidificateur / refroidissement adiabatique.
- Avec ou sans régulation intégrée.
- Pour une installation à l'intérieur ou à l'extérieur.
- Certification Eurovent.

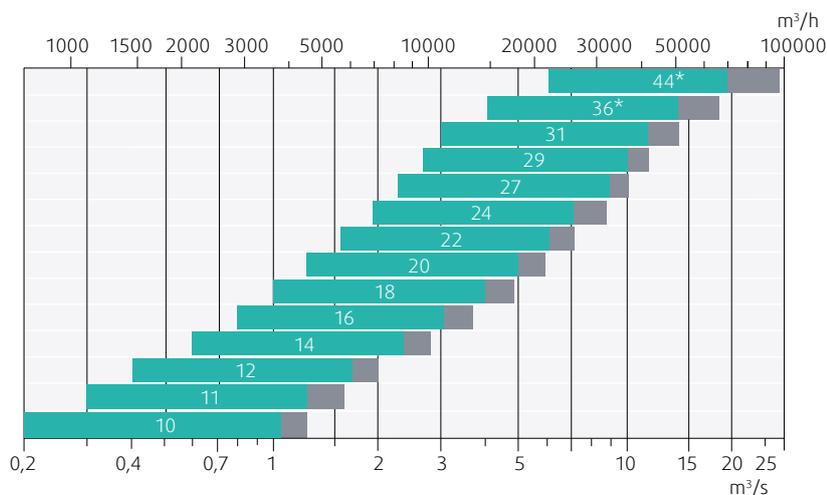
Geniox Comfort offre l'opportunité d'adapter complètement l'unité de traitement d'air à votre projet. L'unité est conçue avec des modules flexibles. Cela vous donne la liberté de choisir précisément les fonctionnalités dont vous avez besoin.



Geniox Comfort

- Construction modulaire.
- Entièrement personnalisée.
- Liberté de choix.

Débits d'air - Geniox Comfort



■ Gamme de débits Geniox Comfort, conforme aux exigences Ecodesign.

■ Gamme de débits complète pour Geniox Comfort.

* Disponible courant 2018.

Exemples de configurations Geniox Comfort

Echangeur de chaleur Rotatif	Taille de l'unité												
	10	11	12	14	16	18	20	22	24	27	29	31	
	Largeur	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482	2782	2982	3182
	Hauteur*	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482	2764	2964	3164
	Longueur	2264	2264	2264	2264	2464	2664	3064	3264	3064	2962	3262	3482

Les valeurs exactes de votre projet seront fournies par notre logiciel SystemairCAD.
* Hauteur sans pieds/châssis

Echangeur de chaleur Contre-courant	Taille de l'unité							
	10	11	12	14	16	18	20	
	Largeur	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082
	Hauteur*	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082
	Longueur	3264	3464	3564	3564	4064	4264	4664

Les valeurs exactes de votre projet seront fournies par notre logiciel SystemairCAD.
* Hauteur sans pieds/châssis

Conception d'une centrale de traitement d'air.

Geniox comporte un grand nombre de combinaisons d'options. Afin de faciliter le processus de conception d'une unité, vous trouverez donc sur cette page l'illustration des combinaisons les plus courantes.

Légende

Air rejeté  Air extrait 
Air neuf  Air soufflé 

Echangeur de chaleur Flux croisés haut rendement	Taille de l'unité												
	10	11	12	14	16	18	20	22	24	27	29	31	
	Largeur	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482	2782	2982	3182
	Hauteur*	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482	2764	2964	3164
	Longueur	3264	3164	3364	3464	3764	3964	4464	5164	4964	4882	5882	6082
	Longueur	3564	3464	3964	4064	4464	4664	5264	5964	5864	5782	6982	7182

Les valeurs exactes de votre projet seront fournies par notre logiciel SystemairCAD.
* Hauteur sans pieds/châssis

Echangeur de chaleur rotatif et Pompe à chaleur réversible	Taille de l'unité									
	10	11	12	14	16	18	20	22	24	
	Largeur	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482
	Hauteur*	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482
	Longueur	3364	3364	3364	3364	4164	4364	4864	5164	4964

Les valeurs exactes de votre projet seront fournies par notre logiciel SystemairCAD.
* Hauteur sans pieds/châssis

Geniox GO



Préconfigurée

Cette centrale de traitement d'air préconfigurée avec des solutions d'économie d'énergie est disponible en 12 tailles avec des débits d'air compris entre 750 et 50 000 m³/h. Geniox GO est livrée avec un échangeur de chaleur rotatif, à plaques ou batteries d'échange. Geniox GO bénéficie des 40 années d'expertise technologique de Systemair dans le domaine de la conception de centrales de traitement d'air. Elle est facile à sélectionner, configurer et commander.

Geniox GO, centrale de traitement d'air préconfigurée :

- 12 tailles avec des débits d'air compris entre 750 et 50,000 m³/h (0,2-13,8 m³/s).
- Avec échangeur rotatif, contre-courant, plaques haut rendement.
- Moto-ventilateur à roue libre.
- Avec moteur EC IE4, moteur PM IE4 ou moteur AC IE3.
- Versions simple flux, double flux avec récupération ou extraction seule.
- Filtres : G4, M5, M6, F7, F8, F9 ou F7 City-Flo.
- Avec batterie eau chaude, batterie électrique, batterie eau froide et/ou à détente directe.
- Peut être équipé d'une pompe à chaleur intégrée Geniox U-HP.
- Avec ou sans système de régulation.
- Pour une installation à l'intérieur ou à l'extérieur.
- Certification Eurovent.

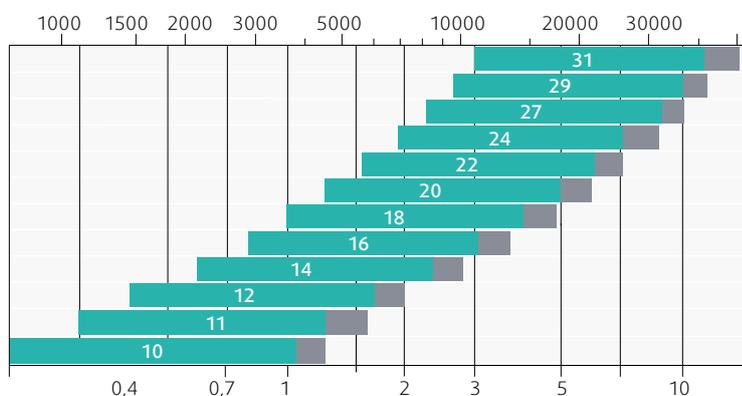
Geniox GO est une centrale de traitement d'air préconfigurée. Cela signifie que nous vous avons préparé une solution standard pour vous permettre de simplifier la sélection et ainsi réduire les délais. Les modèles ont été déterminés en prenant en compte vos besoins les plus courants.



Geniox GO

- Configuration standard.
- Solution rapide et facile.

Débits d'air - Geniox GO



■ Gamme de débits Geniox GO, conforme aux exigences Ecodesign.

■ Gamme de débits complète pour Geniox GO.

Exemples de configurations Geniox GO

Echangeur de chaleur Rotatif	Taille de l'unité												
	10	11	12	14	16	18	20	22	24	27	29	31	
	Largeur	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482	2782	2982	3182
	Hauteur*	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482	2782	2982	3182
	Longueur	2182	2182	2282	2582	2782	2282	2582	2782	3082	3082	3382	3382

Les valeurs exactes de votre projet seront fournies par notre logiciel SystemairCAD.

* Hauteur sans pieds/châssis

Echangeur de chaleur Contre-courant	Taille de l'unité							
	10	11	12	14	16	18	20	
	Largeur	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082
	Hauteur*	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082
	Longueur	3182	3282	3682	3882	4382	3982	4282

Légende

Air rejeté  Air extrait 
 Air neuf  Air soufflé 

Les valeurs exactes de votre projet seront fournies par notre logiciel SystemairCAD.

* Hauteur sans pieds/châssis

Echangeur de chaleur Flux croisés haut rendement	Taille de l'unité												
	10	11	12	14	16	18	20	22	24	27	29	31	
	Largeur	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482	2782	2982	3182
	Hauteur*	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482	2782	2982	3182
	Longueur	2782	2982	3282	3682	3982	3581	4082	4782	4982	4982	5882	5882

Les valeurs exactes de votre projet seront fournies par notre logiciel SystemairCAD.

* Hauteur sans pieds/châssis

Echangeur de chaleur rotatif et Pompe à chaleur réversible	Taille de l'unité									
	10	11	12	14	16	18	20	22	24	
	Largeur	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482
	Hauteur*	1082	1182	1282	1482	1682	1882	2082	2282	2482
	Longueur	1882	2882	3082	3282	4082	3682	4182	4482	4682

Les valeurs exactes de votre projet seront fournies par notre logiciel SystemairCAD.

* Hauteur sans pieds/châssis

Système de régulation

Système de régulation entièrement testé

Geniox peut être fournie avec un système de régulation préassemblé et entièrement testé. Les fonctions et paramètres de ce système de régulation ergonomique sont pilotés à partir du panneau de commande externe. Ce panneau de commande peut être positionné librement et utilisé à distance.

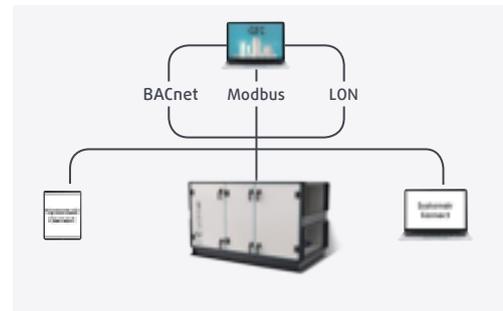
Informations importantes affichées en permanence

Les données de fonctionnement les plus importantes sont affichées en continu sur le panneau de commande, y compris les alarmes, les valeurs de fonctionnement, l'état de fonctionnement et le réglage horaire. La mise en service est simplifiée par la préconfiguration des températures, des séquences de contrôle et des temps de fonctionnement. Les réglages peuvent être facilement modifiés si vous le souhaitez.

Communication GTC

La communication GTC est configurée via le panneau de commande

- Serveur Web intégré - TCP / IP
- BACnet - TCP / IP ou MS / TP
- Modbus - RS485 ou TCP / IP
- LON disponible en option
- Accès web SysCLOUD pour un pilotage complet de votre Geniox à distance.



Standards et certifications

La conception de Geniox est basée sur les exigences des normes CEN et ISO suivantes :

EN 305: 1997

Echangeurs de chaleur. Définition et procédures de test.

EN 308: 1997

Echangeurs de chaleur. Procédures de test.

EN 779: 2012

Filtres à particules pour ventilation générale.

EN 1216: 1999

Échangeurs de chaleur.

EN 1751: 2014

Essais aérodynamiques des registres et des vannes.

EN 1886: 2008

Centrales de traitement d'air. Performances mécaniques.

EN 13053: 2011

Évaluations et performances pour les unités et les composants.

EN 13779: 2007

Ventilation pour bâtiments non résidentiels. Exigences de performance.

EN 60204-1: 2006

Sécurité mécanique. Equipement électrique des machines.

EN ISO 3741: 2010

Détermination du niveau de puissance sonore dans les salles réverbérantes

EN ISO 5136: 2009

Détermination du niveau de puissance acoustique en gaine.

EN ISO 12100: 2011

Sécurité des machines.

EN ISO 12944-2: 2000

Protection contre la corrosion. Classification des environnements. Certification ISO 9001: 2008

Certification ISO 9001: 2008

Les centrales de traitement d'air Geniox sont développées et fabriquées par Systemair. Le système de gestion de la qualité des usines est certifié selon la norme EN ISO 9001: 2008 par Bureau Veritas Certification.

Directive Machines

Les centrales de traitement d'air Geniox sont fabriquées conformément aux exigences de sécurité de la Directive Machines 2006/42 / EF de l'UE confirmé par la Déclaration de Conformité et l'étiquette CE correspondante.

AMCA

Les centrales de traitement d'air Geniox sont mesurées et testées dans le laboratoire Systemair accrédité AMCA (Air Movement and Control Association). Les débits d'air sont mesurés selon les normes AMCA.

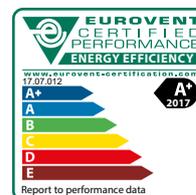


Certification Eurovent

Les centrales de traitement d'air Geniox sont certifiées Eurovent. Ceci garantit la conformité entre les calculs de performance générés par SystemairCAD et les mesures réalisées dans les laboratoires indépendants de tests.

Classification énergétique Eurovent

Les unités Geniox sont classifiées selon les directives Eurovent pour centrales de traitement d'air RC 6/C/005-2017. La classe énergétique exprime la consommation totale de l'unité. Elle est calculée par le programme de sélection SystemairCAD, lui-même basé sur les données réelles de l'unité sélectionnée.



Systemair – société leader sur le marché de la ventilation

Présent dans 49 pays, Systemair est un des leaders de son secteur. Nous fabriquons et commercialisons des produits de ventilation de haute qualité. Notre famille de produits couvre une large gamme de ventilateurs à haute efficacité énergétique, des centrales de traitement d'air, des produits de diffusion d'air, de la climatisation, des rideaux d'air et produits de chauffage. Nos produits sont robustes, simples à sélectionner, à installer et à utiliser.

Confiance - notre mot d'ordre

Nos clients peuvent être certains d'obtenir les bons produits, avec les bonnes caractéristiques de performance, livrés au bon moment.

Haute qualité et disponibilité

Systemair est une marque reconnue dans l'industrie de la ventilation. Nous offrons les produits demandés par le marché - tous offrant une qualité supérieure et une haute disponibilité.

La croissance fait partie de notre culture

Nous continuerons à grandir de manière organique et au travers d'acquisitions. La confiance et le développement continu des produits sont les bases d'une croissance stable.

Les ventes pour l'exercice 2015/16 ont totalisé 640 millions d'euros.

Fondée en 1974 à l'initiative du président du conseil, Gerald Engström.

La société a son siège social à Skinnskatteberg, en Suède.

Présente dans 49 pays d'Europe, d'Amérique du Nord et du Sud, Moyen-Orient, Asie et Afrique.

Le groupe comprend 66 sociétés filiales avec un total de 4 855 salariés.

24 usines avec plus de 280 000 m² d'entrepôt et d'espace de production.

Les actions Systemair sont cotées sur la liste Mid Cap de NASDAQ OMX Stockholm depuis octobre 2007.

Ecodesign

Pour réduire la consommation d'énergie des produits, l'Union européenne a introduit de nouvelles exigences légales - les normes Ecodesign - afin d'éliminer les produits les moins performants du marché. C'est une partie importante du plan qui permettra d'atteindre les objectifs énergétiques et climatiques 2020 de l'UE.

Les nouvelles normes Ecodesign s'appliquent à une longue liste de produits consommateurs d'énergie incluant, entre autres, la catégorie « centrales de traitement d'air ».

La directive Ecodesign 1253/2014 concernant les centrales de traitement d'air impose des exigences minimales qui se doivent d'être respectées. Celles-ci concernent : le niveau de récupération de chaleur, l'efficacité du ventilateur, les valeurs SFP internes et le fonctionnement de la centrale de traitement d'air.

Ces exigences minimales d'écoconception sont progressivement augmentées. Le premier niveau d'exigences est valable à partir du 1^{er} janvier 2016, le deuxième au 1^{er} janvier 2018 et le troisième à compter du 1^{er} janvier 2020.

Les principales exigences du 2^e niveau (2018) sont :

- une meilleure performance de l'échangeur
- une plus faible consommation des moteurs

Qu'est-ce que cela signifie pour vous en tant que client Systemair ?

Nous avons toujours fait du respect de l'environnement l'une de nos principales préoccupations.

Soucieux de contribuer positivement aux économies mondiales d'énergie, nous accueillons donc très positivement, les nouvelles et futures exigences en matière d'écoconception.

Choisir Systemair, c'est faire le choix d'un partenaire engagé, qui oeuvre au quotidien dans le développement et la conception de produits toujours plus performants.

A l'aide de notre logo «Erp 2018», vous pouvez repérer d'un seul coup d'œil nos produits les plus performants. Ce logo atteste de la conformité de nos produits à la directive Ecodesign 1253/2014, 2^e niveau.





FRANCE

Systemair SAS (Ventilation)

ZAC Bel Air La Logère
237, allée des Noyers
69480 Pommiers, France
Tel. +33 4 37 55 29 60
www.systemair.fr

Systemair AC SAS (Air Conditionné)

Route de Verneuil
27570 Tillières-sur-Avre, France
Tel. +33 2 32 60 61 00
www.systemair.fr

BELGIQUE

Systemair SA (Ventilation et Air Conditionné)

Parc Paysager de Tyberchamps
7180 Seneffe, Belgique
Tel. +32 64 43 25 70
www.systemair.be